Lần ban hành. : 5
Ngày sửa đổi : 01.07.25

TÀI LIỆU KỸ THUẬT

EXCEL 100

Mô tả:

NIPPON EXCEL 100 là loại sơn dầu một thành phần gốc Acrylic khô nhanh, có độ bền, độ bóng cao và khả năng kiểm soát nấm mốc và tảo. Nippon EXCEL 100 được sử dụng làm lớp sơn phủ cho bề mặt kim loại được sơn lót và bề mặt xi măng ở nội và ngoại thất.

Đặc tính vật lý:

Màu	:	Đen, trắng và màu đặc biệt theo yêu cầu
Hoàn thiện	:	Bán bóng
Tỷ trọng	:	1.22 ± 0.05 (1)
Hàm lượng rắn	:	42 ± 2 theo thể tích (1)

Ghi chú: (1) Dựa trên màu Trắng

Đặc điểm:

- Độ bám dính tốt trên bề mặt kim loại và gạch được nêu
- Nhanh khô
- Có đặc tính chống ăn mòn, hiệu quả cao hơn khi kết hợp với lớp sơn lót
- Độ bám dính hiệu quả, kiểm soát sự sinh sôi của nấm mốc và tảo
- Có độ bền cao dưới điều kiện bên ngoài
- Màng sơn cứng và bền bỉ
- Chống mất màu bởi hoá chất trong xi măng và tia cực tím
- Sản phẩm phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia QCVN 08:2020/BCT về giới hạn hàm lượng Chì trong sơn.

Hướng dẫn sử dụng:

Chuẩn bị bề mặt

Loại bỏ vật liệu rời trên bề mặt và chất ô nhiễm. Bề mặt cần sơn phải sạch, khô và ổn định trước khi sơn.

Bề mặt cần sơn phải sạch, khô, ổn định và không dính bụi, dầu, mỡ hay các sự nhiễm bẩn khác. Phương pháp chuẩn bị bề mặt tùy thuộc vào từng loại bề mặt và điều kiện mà việc thi công được tiến hành.

Kim loại chứa sắt: Sơn lót bằng NIPPON 1100 FAST DRYING PRIMER hoặc NIPPON 1150 R/O FAST DRYING PRIMER để có kết quả tốt hơn.

Kim loại không chứa sắt: Sơn lót bằng NIPPON VINILEX 120 ACTIVE PRIMER

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Hưng,, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

www.nipponpaint.com

Bề mặt tường gạch: Sơn lót bằng HITEX 5180 WALL SEAILER

Số lớp sơn đề nghị	:	1 - 2 lớp
Độ dày đề nghị cho mỗi lớp sơn	:	30 microns đối với màng sơn khô 62.5 microns đối với màng sơn ướt
Độ phủ lý thuyết cho độ dày màng sơn đề nghị	:	16 m^2 / lít (đối với độ dày màng sơn khô là 30 microns)

$$\frac{\text{Độ phủ lý thuyết}}{(m^2 / \text{lít})} = \frac{\text{Hàm lượng rắn theo thể tích (\%) x 10}}{\text{Độ dày màng sơn khô (µ)}}$$

Độ phủ thực tế (hao hụt 30%)	:	9.8 m^2 / lít (đối với độ dày màng sơn khô là 30 microns)

Ghi chú: Độ phủ lý thuyết được tính dựa trên hàm lượng rắn theo thể tích của vật liệu và có liên quan đến độ dày màng sơn được thi công trên bề mặt chuẩn và chưa tính hao hụt. Do điều kiện môi trường, độ phẳng của bề mặt, cấu tạo hình học của vật thể được sơn, kỹ năng của người thi công, phương pháp thi công ... mà độ phủ thực tế sẽ được tính tương đối cho từng trường hợp cụ thể.

Dữ liệu thi công:

Phương pháp thi công	:	Cọ quét, con lăn hoặc súng phun có khí	
Dữ liệu phun	:		Phun có khí
		Áp lực cung cấp (kg/cm^2)	3 - 4
		Kích thước đầu phun ở 60° độ góc	1.3 mm
Pha loãng	:	Cọ quét & Con lăn	Tối đa 10%
		Phun có khí	Tối đa 20%

Dung môi pha loãng	:	NIPPON EXCEL 100 THINNER
Dung môi vệ sinh	:	NIPPON EXCEL 100 THINNER

Ghi chú: Tất cả các thiết bị phải được làm sạch ngay bằng dung môi sau khi sử dụng. Các dung môi thay thế không được chỉ định hoặc cung cấp bởi công ty Sơn Nippon mà được dùng để pha loãng có thể ảnh hưởng nghiêm trọng đến sản phẩm và mặc nhiên sẽ không được bảo đảm hay bảo hành.

Thời gian khô

Nhiệt độ (Độ C)	Khô để chạm (phút)	Khô để xử lý (phút)	Thời gian chuyển tiếp giữa 2 lớp sơn (Giờ)	
			Tối thiểu	Tối đa
25 °C tới 30 °C	20	60	1	Kéo dài

Thông số chỉ để tham khảo. Thời gian khô thực tế trước khi sơn tiếp có thể ngắn hơn hoặc dài hơn tuỳ thuộc vào độ dày màng sơn, độ ẩm, nhiệt độ, thông thoáng và hệ thống sơn ở dưới.

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Hưng, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

www.nipponpaint.com

Đóng gói	**:**	5 Lít & 20 Lít

Điều kiện môi trường khi thi công:

1. Không thi công khi độ ẩm lớn hơn 85%. Nhiệt độ của bề mặt cần sơn phải lớn hơn điểm sương ít nhất là 3^{o}C.
2. Không thi công khi nhiệt độ môi trường thấp hơn 7°C. Vì nếu thi công thì thời gian khô và thời gian chuyển tiếp giữa các lớp sơn sẽ lâu hơn.
3. Phải đảm bảo thông thoáng trong khi thi công, không được sử dụng gần nơi có nguồn lửa & không hút thuốc.

Thông tin An toàn, Sức khỏe và Môi trường:

1. Chất lỏng dễ cháy. Không được để ở gần nơi có nhiệt độ cao, nơi có tia lửa hoặc lửa ngọn.
2. Khi tiếp xúc với da: Có thể gây kích ứng da ở mức độ trung bình. Tránh tiếp xúc lâu với da. Sử dụng bao tay làm từ vật liệu có khả năng chịu được dung môi. Dùng xà phòng và nước để rửa sạch các vết sơn bám trên da.
3. Khi hít vào: Gây kích thích hệ hô hấp. Chỉ sử dụng ở nơi thông thoáng. Tránh hít bụi sơn. Sử dụng mặt nạ phòng hơi độc với bộ lọc có thể lọc được dung môi hữu cơ.
4. Khi tiếp xúc với mắt: Gây kích ứng mắt nghiêm trọng và giảm thị lực. Sử dụng kính bảo hộ với phần che cả 2 bên mắt. Khi bị bắn sơn vào mắt, nên rửa với thật nhiều nước và tham vấn bác sỹ.
5. Khi nuốt phải: Rất nguy hiểm nếu nuốt phải. Để xa đồ ăn, thức uống và tầm với của trẻ em. Nếu nuốt phải, nên gặp bác sỹ ngay và mang theo thùng sơn hoặc nhãn sơn.
6. Trong trường hợp bị đổ, thu gom bằng đất hay cát hoặc vật liệu hút thích hợp. Không được đổ sơn vào cống, rãnh hay nguồn nước.
7. Chất thải và thùng rỗng nên được xử lý và thải bỏ theo qui định của quốc gia và địa phương. Thùng rỗng và các bao bì đóng gói khác nên được tái sản xuất, tái chế hoặc thải bỏ bởi cơ quan có chức năng.

GHI CHÚ: *Những thông tin trên đây áp dụng cho sản phẩm ở điều kiện kiểm tra xác định. Bởi vì những điều kiện, tình huống mà sản phẩm được sử dụng là nằm ngoài tầm kiểm soát của chúng tôi, do đó để có hướng dẫn cụ thể, vui lòng liên lạc Bộ phận Hỗ trợ Khách hàng của Công ty Sơn Nippon. Chúng tôi có thể chỉnh sửa tài liệu kỹ thuật cho sản phẩm mà không cần báo trước.*

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Hưng, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

www.nipponpaint.com

A MEMBER OF THE NIPSEA GROUP