

MÔ TẢ

HI-PON 90-01A EPOXY GLASS FLAKE HB 82 là sơn Epoxy hai thành phần, tạo màng sơn dày, hàm lượng VOC thấp, hàm lượng rắn cao và được gia cường với vảy thủy tinh.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Là loại sơn được gia cường với vảy thủy tinh, hàm lượng rắn cao, tạo màng sơn dày cho các bề mặt thép trong môi trường khí quyển khắc nghiệt hoặc có sự va chạm cơ học, bảo vệ bề mặt chống lại sự ăn mòn và có khả năng chịu mài mòn tốt.

ĐẶC TÍNH CHUNG

Màu	: Xám
Độ bóng	: Bóng
Hàm lượng rắn theo thể tích	: $82 \pm 2 \%$
Tỉ trọng	: 1.85 - 2.15 kg/l (hỗn hợp)
Điểm bắt cháy	: $27^{\circ}\text{C} \pm 2$
Hàm lượng VOC	: 42 g/l (hỗn hợp, bằng cách tính toán)
Độ dày màng sơn tiêu biểu	: 350 micron (màng sơn khô) : 427 micron (màng sơn ướt)

Sản phẩm phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia QCVN 08:2020/BCT về giới hạn hàm lượng Chì trong sơn.

**CHUẨN BỊ BỀ MẶT**

Tất cả các bề mặt phải sạch và không bị nhiễm bẩn. Bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504.

Dầu hoặc mỡ phải được loại bỏ bằng dung môi theo tiêu chuẩn SSPC-SP1.

Thép trần

Thép trần phải được thổi hạt làm sạch theo tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007), để đạt được độ nhám bề mặt 50-85 micron.

Bề mặt khác

Hi-Pon 90-01A có thể được sử dụng trên các loại bề mặt khác. Vui lòng liên lạc với Công ty Nippon Paint gần nhất để biết thêm thông tin.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Tránh thi công khi nhiệt độ dưới 10°C.

**HƯỚNG DẪN THI
CÔNG**

- Tỷ lệ pha trộn** : Chất cơ sở : chất đóng rắn = 85 : 15
(theo thể tích)
Chất cơ sở và chất đóng rắn phải được khuấy trộn kỹ trước khi sử dụng.
- Thời gian sử dụng hỗn hợp đã pha trộn** : Trong vòng 50 phút ở 25°C
- Độ phủ lý thuyết** : 2.35 m²/lít (độ dày màng sơn khô 350 micron)
- Dung môi pha loãng** : Không đề nghị pha loãng

**PHƯƠNG PHÁP THI
CÔNG**

Thi công bằng cọ và con lăn thích hợp cho việc dặm vá và cho những diện tích rất nhỏ. Nên sử dụng súng phun chân không. Cần lưu ý để đạt được độ dày màng sơn khô theo yêu cầu.

DỮ LIỆU THI CÔNG

- Phun chân không** : Kích thước đầu phun : 0.025" – 0.043"
(Cỡ béc)
Áp lực vòi phun : 200 kg/cm²
Thiết bị lọc nên được tháo ra khỏi súng phun do sơn có chứa vảy thủy tinh.
- Độ dày màng sơn tiêu biểu** : 350 micron (màng sơn khô)
: 427 micron (màng sơn ướt)
- Thời gian khô** : Nhiệt độ bề mặt nền : 25°C 40°C
- Khô bề mặt : 6 giờ 3 giờ
- Khô để xử lý : 12 giờ 8 giờ
- Khô hoàn toàn : 7 ngày 3 ngày
- Thời gian sơn lớp kế : 16 giờ 8 giờ

tiếp (tối thiểu)

Thời gian sơn lớp kế : 7 ngày

3 ngày

tiếp (tối đa)

Các thông số trên chỉ mang tính chất tham khảo. Thời gian sơn lớp kế tiếp thực tế có thể ngắn hơn hay dài hơn phụ thuộc vào độ dày màng sơn, độ thông thoáng, độ ẩm, hệ thống sơn bên dưới, các yêu cầu về vận chuyển sớm và độ bền cơ học... Một hệ thống sơn hoàn chỉnh sẽ được thể hiện trong bản thông số hệ thống sơn bao gồm tất cả những thông số và điều kiện cụ thể.

**HỆ THỐNG SƠN ĐỀ
NGHỊ**

Hệ thống sơn đề nghị cho Hi-Pon 90-01A:

Bề mặt được làm sạch đạt tiêu chuẩn Sa 2½, 1 đến 2 lớp x 625 micron (đối với màng sơn khô).

Để chọn hệ thống sơn cho ứng dụng khác, tham khảo các tài liệu của sản phẩm hoặc liên hệ với Công ty Nippon Paint để có sự tư vấn chuyên nghiệp.

ĐÓNG GÓI

Đơn vị	Chất cơ sở		Chất đóng rắn	
	Thể tích	Thể tích của thùng	Thể tích	Thể tích của thùng
20L	17L	20L	3L	5L

BẢO QUẢN**Hạn sử dụng**

Chất cơ sở : 12 tháng (25°C)

Chất đóng rắn : 12 tháng (25°C)

Cần kiểm tra lại sơn sau thời gian này. Nhiệt độ cao trong quá trình lưu trữ có thể làm hạn sử dụng ngắn hơn và có thể dẫn đến sự keo đặc trong thùng chứa.

Đậy kín nắp thùng, lưu trữ ở khô ráo và thoáng mát, luôn tránh xa nguồn nhiệt và tia lửa.

THÔNG TIN AN TOÀN

- Sản phẩm này được sử dụng bởi những người thi công chuyên nghiệp. Tham khảo các thông tin an toàn trên bao bì và trong tài liệu an toàn (SDS) trước khi sử dụng sản phẩm.
- Thi công trong môi trường thông thoáng, tránh tiếp xúc trực tiếp với da, trường hợp tiếp xúc trực tiếp với da thì ngay lập tức rửa sạch bằng chất làm sạch thích hợp, xà phòng và nước.
- Khi bị bắn sơn vào mắt, nên rửa thật nhiều với nước sạch và tham vấn bác sỹ.
- Trong quá trình thi công cần tuyệt đối tránh ngọn lửa trực tiếp, việc hàn cắt và hút thuốc. Môi trường thi công phải được thông gió tốt.
- Nếu không rõ về việc sử dụng sản phẩm, hãy liên hệ với công ty Nippon Paint để được tư vấn.

KHUYẾN CÁO

Thông tin trong bảng dữ liệu này được đưa ra từ những kiến thức và kinh nghiệm thực tế tốt nhất của Nippon Paint. Tuy nhiên, chúng tôi không chịu bất kỳ trách nhiệm nào, về việc sử dụng sản phẩm khi thi công trong thực tế với nhiều sự thay đổi. Người sử dụng nên yêu cầu một bản sao tài liệu kỹ thuật và xem xét lại trước khi sử dụng. Người sử dụng có trách nhiệm liên lạc với công ty Nippon Paint để có tài liệu kỹ thuật đã được ban hành trước khi sử dụng sản phẩm.

Chúng tôi có quyền điều chỉnh các thông tin trong bảng dữ liệu mà không cần thông báo trước

Nếu không có sự thống nhất, bản tiếng Anh sẽ áp dụng.