

Intergard 475 HS

E p o x y

Mô tả Sản phẩm Là loại sơn epoxy, hai thành phần, màng sơn dày, dung lượng đặc cao, VOC thấp. Sơn có sẵn các màu thông thường, hay màu ô-xít sắt để làm tăng đặc tính được phủ.

Công dụng Là loại sơn epoxy màng dày dùng để bảo vệ một số hệ sơn chống gỉ trong các môi trường khác nhau bao gồm cả cấu trúc ngoài khơi, nhà máy dầu khí hóa chất, nhà máy giấy và cầu.

Thích hợp sử dụng cho cả bảo dưỡng và đóng mới, là một phần của hệ chống gỉ.

Sơn có chất màu là ô-xít sắt làm tăng đặc tính có thể được phủ trong thời gian dài, thúc đẩy việc tiến hành sơn tại xưởng trước khi cho luân chuyển, sau đó chỉ cần sơn lớp phủ cuối tại công trường.

Chi tiết Sản phẩm sơn Intergard 475 HS	Màu	Xám nhạt Mio và một số màu chọn lọc			
	Độ bóng	Mờ			
	Dung lượng đặc	80%			
	Độ dày tiêu biểu	100-200 micron (4,0-8,0 mil) khô tương đương 125-250 micron (5,0-10,0 mil) ướt			
	Độ phủ lý thuyết	6,4 m ² /lít tại độ dày màng sơn khô 125 micron và dung lượng đặc ở trên			
	Độ phủ thực tế	Cho phép tỉ lệ hao hụt thích hợp			
	Phương pháp sơn	Phun chân không, phun thường, chổi quét, cọ lăn			
	Thời gian khô	Thời gian sơn giữa Intergard 475 HS với lớp sơn phủ chỉ định			
	Nhiệt độ bề mặt	Thời gian khô bề mặt	Thời gian khô cứng	Tối thiểu	Tối đa#
	-5°C (23°F)	150 phút	48 giờ	48 giờ	Không g.hạn*
	5°C (41°F)	90 phút	16 giờ	16 giờ	Không g.hạn*
	15°C (77°F)	75 phút	10 giờ	10 giờ	Không g.hạn*
	25°C (104°F)	60 phút	5 giờ	5 giờ	Không g.hạn*

* Tham khảo phần Định nghĩa và Thuật ngữ viết tắt Sơn Bảo Vệ International.
Thời gian để để phủ giảm xuống khi sử dụng lớp phủ polysiloxane.
Tham khảo Sơn Bảo Vệ International để biết thêm chi tiết.

Các số liệu điều tiết	Điểm bốc cháy	Phản nền (Phần A) 34°C (93°F)	Chất làm khô (Phần B) 31°C (88°F)	Pha trộn 33°C (91°F)
	Tỉ trọng	2,1 kg/l (17,5 lb/gal)		
	Nồng độ chất bay hơi VOC	1,72 lb/gal (207 g/l) 92 g/kg	EPA Phương pháp 24 Chỉ dẫn về dung môi bay hơi của EU (Chỉ dẫn số 1999/13/EC)	

Xem phần Đặc tính Sản phẩm để biết thêm chi tiết.

ECOTECH

Ecotech là một sáng kiến của Sơn Bảo Vệ International, nhà dẫn đầu trong công nghệ sản xuất sơn nhằm đẩy mạnh việc sử dụng trên khắp thế giới những sản phẩm nhạy cảm môi trường

Intergard 475 HS

Epoxy

Chuẩn bị Bề mặt

Bề mặt được sơn phải sạch, khô và không bị nhiễm bẩn. Trước khi sơn bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504:2000.

Bề mặt đã được sơn lót

Intergard 475 HS phải luôn luôn được sơn lên một hệ chống gỉ chỉ định. Bề mặt lớp sơn lót phải khô và không bị nhiễm bẩn, và Intergard 475 HS phải được sơn trong khoảng thời gian được phủ chỉ định giữa hai lớp sơn (tham khảo bản thông báo sản phẩm sơn tương ứng)

Những chỗ xây xát, hư hỏng... cần phải được chuẩn bị tới tiêu chuẩn chỉ định Sa2,5 (ISO 8501-1:1988) hay SSPC-SP6, tiêu chuẩn phun hạt mài, hay SSPC-SP11, tiêu chuẩn làm sạch bằng dụng cụ cơ khí và sau đó phải được sơn lót dặm trước khi sơn lớp Intergard 475 HS.

Bề mặt thép đã được sơn lót có kẽm

Bảo đảm bề mặt lớp sơn lót phải sạch, khô và không bị nhiễm bẩn và muối kẽm trước khi sơn lớp Intergard 475 HS. Bảo đảm lớp lót kẽm phải được khô hoàn toàn trước khi được phủ.

Cách sơn

Pha trộn	Vật liệu trộn được đựng trong hai thùng. Luôn phải trộn vật liệu theo tỉ lệ tương ứng. Sơn đã trộn, phải được sử dụng trong khoảng thời gian sống chỉ định. (1) Khuấy phần nền (Phần A) bằng máy khuấy (2) Trộn toàn bộ chất làm khô (Phần B) vào phần nền (Phần A) và trộn kỹ bằng máy khuấy.			
Tỉ lệ pha trộn	3 phần : 1 phần theo dung tích			
Thời gian sống	-5°C (23°F) 60 phút	5°C (50°F) 60 phút	15°C (77°F) 60 phút	25°C (104°F) 60 phút
Phun chân không	Chỉ định	- Cỡ đầu phun 0,53-0,63mm (21-25 thou) - Tổng áp suất vòi phun không dưới 190 kg/cm ² (2.702 p.s.i.)		
Phun thường (Bình áp lực)	Chỉ định	Súng phun Mũ Đầu phun	Devilbiss MBC hay JGA 704 hay 765 E	
Chổi	Thích hợp	Độ dày tiêu biểu đạt được 75 micron (3 mil)		
Con lăn	Thích hợp	Độ dày tiêu biểu đạt được 75 micron (3 mil)		
Dầu pha	International GTA007	Không được pha quá luật pháp môi trường địa phương cho phép.		
Dầu rửa	International GTA822 (hay GTA 415)			
Ngừng công việc	Không để sơn dính trong ống, súng phun và thiết bị phun. Rửa kỹ thiết bị bằng dầu rửa International GTA822. Sơn đã pha trộn không được cất vào thùng và hàn kín và nếu công việc ngừng trong thời gian dài thì nên bắt đầu lại, sử dụng sơn mới pha trộn.			
Làm sạch	Rửa sạch thiết bị ngay sau khi dùng bằng International GTA822. Thói quen tốt là nên thỉnh thoảng rửa thiết bị phun trong ngày. Tần số rửa thiết bị trong ngày phụ thuộc vào khối lượng phun, nhiệt độ và thời gian sơn, bao gồm cả thời gian chậm trễ công việc. Mọi sơn thừa và các thùng hết sơn phải được vớt bỏ theo luật pháp/quy định thích ứng của từng vùng.			

Intergard 475 HS

Epoxy

Đặc tính Sản phẩm

Intergard 475 HS được sản xuất để sử dụng như là lớp sơn ngăn cản có màng dày nhằm đem lại khả năng bảo vệ của hệ sơn. Loại sơn này cần được phủ bằng loại sơn phủ bền có gốc Interfine hay Interthane khi cần hình thức trang trí bên ngoài.

Màng sơn dày tối đa một lớp sơn đạt được tốt nhất là bằng phương pháp phun chân không. Khi sơn bằng các phương pháp khác, màng sơn dày khó có thể đạt được. Sơn bằng phun thường yêu cầu phải phun qua lại để đạt được màng sơn dày tối đa. Nhiệt độ thấp hay cao cần phải có kỹ thuật sơn cụ thể để đạt được độ dày màng sơn tối đa.

Khi sơn Intergard 475 HS bằng chổi hay con lăn, cần thiết phải sơn nhiều lớp để đạt được độ dày màng sơn khô chỉ định của hệ.

Nhiệt độ bề mặt phải luôn luôn tối thiểu là 3°C (5°F) trên điểm tụ sương.

Khi tiến hành sơn Intergard 475 HS trong không gian chật hẹp bảo đảm phải có thông gió đầy đủ.

Phơi nhiễm ra nhiệt độ thấp dưới mức cho phép và/hay độ ẩm không khí cao trong quá trình, hay ngay sau khi sơn sẽ dẫn đến màng sơn khô không hoàn toàn và nhiễm bẩn bề mặt, điều đó sẽ ảnh hưởng không tốt đến độ bám dính của lớp sơn tiếp theo.

Thông tin chi tiết về thời gian để khô và để phủ xin liên hệ Sơn Bảo Vệ International.

Tiêu chuẩn thay đổi qua lại và các chất làm khô ở nhiệt độ cao trong quá trình sơn vào một cấu trúc cụ thể nào đó sẽ làm tăng sự thay đổi màu sắc nhìn thấy được do sự khác biệt trong quá trình mất màu, một hiện tượng thường xảy ra đối với sơn epoxy khi bị lộ sáng.

Cũng giống như mọi hệ sơn epoxy, Intergard 475 HS sẽ bị phân hóa và mất màu khi lộ sáng. Tuy nhiên, hiện tượng này không làm ảnh hưởng gì tới hiệu quả chống gỉ của sơn.

Intergard 475 HS không được sử dụng ở những nơi bị ngâm nước thường xuyên.

Những biến thể về chất màu ô-xít sắt trong sản phẩm này làm nó được sử dụng như là "một lớp di chuyển" trước khi tiến hành sơn lớp cuối tại công trường. Để đảm bảo đặc tính được phủ kéo dài, tránh sơn dày và bảo đảm bề mặt phải hoàn toàn không bị nhiễm bẩn do tính chất thô của chất màu ô-xít sắt.

Khi sơn Intergard 475 HS tại nhiệt độ thấp hơn 15°C (59°F) hay với màng sơn ướt thấp hơn 150 micron (6 mil), phải pha loãng sơn 5% với dung môi International GTA007 để làm màng sơn đẹp hơn, sơn dễ phun hơn và ta có thể khống chế được độ dày màng sơn.

Lưu ý: Chỉ số VOC đề cập chỉ mang tính tham khảo. Chỉ số này còn thay đổi dựa trên các nhân tố như sự khác nhau về màu sắc và các dung sai bình thường trong sản xuất.

Các chất phụ gia phản ứng với phân tử nhẹ, mà một phần hình thành lên màng sơn trong những điều kiện khô bình thường, cũng sẽ ảnh hưởng tới chỉ số VOC được xác định bởi EPA Phương pháp 24.

Khả năng phù hợp của hệ sơn

Intergard 475 HS được sản xuất để sơn lên bề mặt thép đã được sơn lót đúng qui cách.

Những loại sơn lót phù hợp như:

Intercure 200
Intergard 251
Intergard 269

Interzinc 22 (Cần một lớp sơn mist coat hoặc tie coat) *
Interzinc 315
Interzinc 52

Những loại sơn phủ phù hợp như:

Intergard 740
Interthane 990

Intergard 629HS
Intergard 475HS

Đối với sơn lót và sơn phủ thay thế khác, tham khảo bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

* Xem bản thông báo sản phẩm để biết thêm chi tiết.

Intergard 475 HS

Epoxy

Thông tin thêm

Thông tin thêm về các tiêu chuẩn công nghiệp, thuật ngữ và từ viết tắt được đề cập trong tờ thông báo sản phẩm có thể được tìm thấy trong các phần sau đây của cuốn thông tin về Sơn Bảo Vệ International:

- Các định nghĩa và thuật ngữ viết tắt
- Chuẩn bị bề mặt
- Cách sơn
- Độ phủ lý thuyết & thực tế

Khi được yêu cầu chúng tôi sẽ cung cấp đầy đủ về các thông tin này.

An toàn

Sản phẩm này cần được áp dụng bởi thợ sơn chuyên nghiệp trong các điều kiện công nghiệp phù hợp với các khuyến cáo nêu trong bản thông báo này, bản thông báo về an toàn và các thông báo trên vỏ thùng, và không nên sử dụng mà không tham khảo bản thông báo về an toàn mà Sơn Bảo Vệ International cung cấp cho khách hàng

Mọi công việc liên quan đến việc thi công sơn hay đến việc sử dụng sản phẩm này phải được tiến hành phù hợp với những qui định và tiêu chuẩn về sức khỏe, an toàn và môi trường.

Trong trường hợp khi hàn, hay có ánh lửa khi cắt kim loại đã được sơn loại sản phẩm này, bụi và khói thải ra vì vậy phải sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân thích hợp và phải tiến hành ở nơi thông thoáng.

Nếu có sự nghi ngờ về tính phù hợp khi sử dụng sản phẩm này, nên tham khảo bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Đóng thùng

Đơn vị 20 lít	Intergard 475 HS Phần nền Intergard 475 HS Chất làm khô	15 lít trong thùng 20 lít 5 lít trong thùng 5 lít
Đơn vị 5 gallon	Intergard 475 HS Phần nền Intergard 475 HS Chất làm khô	3 gallon trong thùng 5 gallon 1 gallon trong thùng 1 gallon

Đối với các cỡ đóng thùng khác, xin liên hệ với bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Trọng lượng Vận chuyển

U.N. Shipping No.	UN 1263
Đơn vị 20 lít	35,4kg (78,0lbs) Phần nền (Phần A) 9,3kg (20,5lbs) Chất làm khô (Phần B)
Đơn vị 5 gallon	25,9kg (57,3lbs) Phần nền (Phần A) 3,8kg (8,4lbs) Chất làm khô (Phần B)

Bảo quản

Hạn sử dụng	12 tháng tối thiểu tại 25°C (77°F). Tùy thuộc sau khi kiểm tra lại. Bảo quản trong điều kiện khô, mát, tránh nguồn nóng và nguồn lửa
-------------	--

Miễn trừ khiếu nại

Các thông tin này không tuyệt đối đầy đủ. Những ai sử dụng sản phẩm mà không tham khảo bằng văn bản tính phù hợp của sản phẩm cho mục đích của anh ta thì phải tự chịu rủi ro và chúng tôi không chịu trách nhiệm về hiệu quả sản phẩm cũng như các hư hỏng hoặc tổn thất (ngoài những rủi ro thương tật, tử vong do bất cẩn của chúng tôi) gây ra do cách sử dụng như vậy. Các thông tin trong bản thông báo này có thể thay đổi do kinh nghiệm sử dụng của chúng tôi cũng như do chính sách không ngừng hoàn thiện phát triển sản phẩm của International. Chính sách của công ty là cập nhật sản phẩm hai năm một lần trừ khi có những thay đổi phát sinh cần thiết phải cập nhật trước thời hạn này. Trách nhiệm của người sử dụng là kiểm tra để đảm bảo thông báo sản phẩm anh ta đang sử dụng là bản hiện hành trước khi sử dụng sản phẩm. Phát hành: 14/04/2008