

Interline 850

Epoxy Phenolic

Mô tả
Sản phẩm

Là loại sơn gốc epoxy phenolic, hai thành phần, kháng được hóa chất, có dung lượng đặc cao và hàm lượng rắn cao dùng cho bồn chứa.

Công dụng

Cung cấp sự bảo vệ chống ăn mòn cho bên trong bồn chứa bằng thép có thể chứa nhiều sản phẩm, bao gồm dầu thô, xăng hỗn hợp không pha chì, MTBE, nhiên liệu hàng không, các dung dịch ăn mòn, nước uống được và một số dung dịch hương liệu và chất béo chọn lọc.



Được chứng nhận đạt Tiêu chuẩn 61 ANSI/NSF.
Chứng Nhận NSF cho những bồn chứa lớn hơn 1500 gallon (5679 lít)

Chi tiết
Sản phẩm sơn
Interline 850

Màu	Trắng, xám			
Độ bóng	Không áp dụng			
Dung lượng đặc	76%			
Độ dày tiêu biểu	100-150 micron (4-6 mil) khô tương đương 132-197 micron (5,3-7,9 mil) ướt			
Độ phủ lý thuyết	6,10 m ² /lít tại độ dày màng sơn khô 125 micron và dung lượng đặc ở trên			
Độ phủ thực tế	Cho phép tỉ lệ hao hụt thích hợp			
Phương pháp sơn	Phun chân không, phun thường, chổi quét, cọ lăn			
Thời gian khô	Thời gian sơn giữa Interline 850 với lớp sơn phủ chỉ định			
Nhiệt độ bề mặt	Thời gian khô bề mặt	Thời gian khô cứng	Tối thiểu	Tối đa#
10°C (50°F)	9 giờ	24 giờ	24 giờ	30 ngày
15°C (59°F)	8 giờ	20 giờ	20 giờ	30 ngày
25°C (77°F)	5 giờ	8 giờ	8 giờ	30 ngày
40°C (104°F)	3 giờ	5 giờ	5 giờ	21 ngày

Các số liệu
điều tiết

Điểm bốc cháy	Phản nền (Phần A) 42°C (108°F)	Chất làm khô (Phần B) 54°C (129°F)	Pha trộn 43°C (109°F)
Tỉ trọng	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)		
Nồng độ chất bay hơi VOC	1,87 lb/gal (225 g/l) 143 g/kg	EPA Phương pháp 24 Chỉ dẫn về dung môi bay hơi của EU (Chỉ dẫn số 1999/13/EC)	

Xem phần Đặc tính Sản phẩm để biết thêm chi tiết.

ECOTECH

Ecotech là một sáng kiến của Sơn Bảo Vệ International, nhà dẫn đầu trong công nghệ sản xuất sơn nhằm đẩy mạnh việc sử dụng trên khắp thế giới những sản phẩm nhạy cảm môi trường

Interline 850

Epoxy Phenolic

Chuẩn bị Bề mặt

Bề mặt được sơn phải sạch, khô và không bị nhiễm bẩn. Trước khi sơn bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504:2000.

Nếu cần thiết có thể làm sạch vẩy hàn và làm phẳng mối hàn và những cạnh sắc.

Dầu, mỡ phải được tẩy sạch theo tiêu chuẩn tẩy dầu SSPC-SP1

Làm sạch bằng cách phun cát

Sản phẩm này chỉ được sơn lên bề mặt đã được làm sạch bằng phun cát tới tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501:2007) hay SSPC-SP10. Yêu cầu độ nhám bề mặt 50-75 micron (2-3 mil).

Interline 850 phải được sơn trước khi sự ô-xi hóa thép xảy ra. Nếu xảy ra sự ô-xi hóa, những vùng bị ô-xi hóa phải được phun cát lại đến tiêu chuẩn yêu cầu ban đầu.

Những lỗi bề mặt lộ ra trong quá trình phun làm sạch phải được chà phẳng, lấp đầy, hay phải được xử lý đúng qui cách.

Nơi những quy định về VOC của địa phương cho phép, bề mặt nên được sơn lót với Interline 850 (pha loãng 10-15% GTA420) với độ dày màng sơn khô 40 micron (1,5 mil) trước khi sự ô-xi hóa xảy ra. Hoặc có thể duy trì tiêu chuẩn bề mặt bằng cách khử ẩm.

Những khu vực bị nứt vỡ, tàn phá, mối hàn ... nên được chuẩn bị đến tiêu chuẩn chỉ định (VD Sa2.5 ISO 8501:2007 hay SSPC-SP10 hoặc làm sạch bằng máy đến Pt3 (JSRA SPSS:1984) hoặc SSPC-SP11).

Cách sơn

Pha trộn	Interline 850 phải được sơn theo đúng chi tiết Quy Trình Sơn Công Nghiệp International cho Sơn Bồn chứa. Vật liệu trộn được đựng trong hai thùng. Luôn phải trộn vật liệu theo tỉ lệ tương ứng. Sơn đã trộn, phải được sử dụng trong khoảng thời gian sống chỉ định. (1) Khuấy phần nền (Phần A) bằng máy khuấy (2) Trộn toàn bộ chất làm khô (Phần B) vào phần nền (Phần A) và trộn kỹ bằng máy khuấy.			
Tỉ lệ pha trộn	4 phần : 1 phần theo dung tích			
Thời gian sống	10°C (50°F) 3 giờ	15°C (59°F) 2 giờ	25°C (77°F) 1 giờ	40°C (104°F) 30 phút
Phun chân không	Chỉ định	- Cỡ đầu phun 0,53-0,68mm (21-27 thou) - Tổng áp suất vòi phun không dưới 176 kg/cm ² (2.503 p.s.i.)		
Phun thường (Bình áp lực)	Chỉ định	Súng phun Mũ Đầu phun	Devilbiss MBC hay JGA 704 hoặc 765 E	
Chổi	Thích hợp	Độ dày tiêu biểu đạt được 50-75 micron (2-3 mil)		
Con lăn	Thích hợp	Độ dày tiêu biểu đạt được 50-75 micron (2-3 mil)		
Dầu pha	International GTA220 (hay GTA415)	Không được pha quá luật pháp môi trường địa phương cho phép.		
Dầu rửa	International GTA853 (hay GTA 415)			
Ngừng công việc	Không để sơn dính trong ống, súng phun và thiết bị phun. Rửa kỹ thiết bị bằng dầu rửa International GTA853. Sơn đã pha trộn không được cất vào thùng và hàn kín và nếu công việc ngừng trong thời gian dài thì nên bắt đầu lại, sử dụng sơn mới pha trộn.			
Làm sạch	Rửa sạch thiết bị ngay sau khi dùng bằng International GTA853. Thói quen tốt là nên thỉnh thoảng rửa thiết bị phun trong ngày. Tần số rửa thiết bị trong ngày phụ thuộc vào khối lượng phun, nhiệt độ và thời gian sơn, bao gồm cả thời gian chậm trễ công việc. Mọi sơn thừa và các thùng hết sơn phải được vứt bỏ theo luật pháp/qui định thích ứng của từng vùng.			

Interline 850

Epoxy Phenolic

Đặc tính Sản phẩm

Tham khảo chi tiết Hướng dẫn Sơn Interline 850 trước khi dùng.

Interline 850 thường được chỉ định với hệ sơn 2 lớp, mỗi lớp 125 micron (5 mil) để cung cấp tổng độ dày màng sơn khô của hệ thống sơn là 250 micron (10 mil). Thông số chính xác cho tổng độ dày màng sơn khô sẽ tùy thuộc vào yêu cầu công việc và sử dụng. Tham khảo Sơn Công Nghiệp International về lời khuyên chi tiết cho sơn bồn chứa.

Khi dùng như là một lớp sơn lót tại độ dày màng sơn khô 40 micron (1,5 mil), Interline 850 có thể bảo vệ bề mặt đến 28 ngày trong môi trường bán bảo vệ ở bên trong bồn chứa. Nếu độ ẩm có trên bề mặt, sự ô-xi hóa sẽ xảy ra và cần phải phun cát lại. Hoặc, có thể sơn một lớp sơn đầy đủ, cung cấp đủ thời gian sơn giữa Interline 850 với lớp bám dính bề mặt đó, và tất cả bề mặt được làm sạch đúng quy cách và chuẩn bị trước khi sơn phủ lên bằng Interline 850.

Đối với hệ thống nước uống, tham khảo Sơn Công Nghiệp International liên quan đến mức độ dung môi cho phép.

Ở nhiệt độ dưới 15°C (59°F), Interline 850 nên được hút vào 15 phút sau khi trộn, trước khi sơn.

Độ dày màng sơn tối đa trong một lớp đạt được tốt nhất là bằng phương pháp phun chân không. Khi sơn bằng các phương pháp khác không phải là phun chân không thì độ dày màng sơn yêu cầu khó có thể đạt được. Sơn bằng phương pháp phun thường có thể cần phải sơn qua lại nhiều lần để đạt được màng sơn dày tối đa. Khi sơn bằng chổi hay con lăn, có thể cần sơn nhiều lớp và chỉ nên dùng cho những khu vực nhỏ và sơn viền.

Nhiệt độ bề mặt phải luôn luôn tối thiểu là 3°C (5°F) trên điểm tụ sương.

Thông thường, Interline 850 không nên sơn lên thép có nhiệt độ dưới 10°C (50°F). Tuy nhiên, chỉ dùng cho bồn chứa nước uống, Interline 850 có thể được sơn lên thép có nhiệt độ 5°C (41°F) trở lên. Tham khảo Sơn Công Nghiệp International cho chi tiết thời hạn màn sơn khô.

Khi sơn Interline 850 trong không gian chật hẹp bảo đảm phải có thông gió đầy đủ.

Đối với sơn nhiều lớp, việc tiếp xúc với nhiệt độ thấp trong suốt hoặc ngay sau khi sơn có thể dẫn đến việc sơn không hoàn toàn khô và chất bẩn trên bề mặt có thể gây ra sự bong tróc giữa các lớp.

Sản phẩm này ngả vàng nghiêm trọng khi tiếp xúc với ánh nắng mặt trời, vì vậy không nên sử dụng sơn bên ngoài bể chứa có yêu cầu quan trọng về sự bền màu.

Sau khi lớp cuối đã khô hoàn toàn, phải đo tổng độ dày của màn sơn khô, không nên sử dụng những thiết bị đo làm hủy hoại bề mặt lớp sơn. Hệ thống sơn phải không bị lỗ kim, rò rỉ. Màng sơn khô phải không có dấu vết lỗi lồi, chảy giọt hoặc khiếm khuyết khác. Tất cả những hư hại trên phải được sửa chữa. Những khu vực sửa chữa đó phải được kiểm tra lại và khi hoàn toàn khô mới được cho phép đưa bồn chứa vào sử dụng. Để tiến hành đúng quy trình sửa chữa, cần liên hệ Sơn Công Nghiệp International.

Để chống hóa chất tốt nhất, màn sơn phải khô hoàn toàn. Việc khô hoàn toàn của màn sơn phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm và độ dày màn sơn. Thông thường với độ dày màn sơn khô 250 micron ở vùng thoáng khí, việc khô hoàn toàn sẽ kéo dài từ 7-10 ngày với nhiệt độ 25°C và độ ẩm 50%. Việc khô hoàn toàn có thể ngắn hơn hoặc lâu hơn tùy thuộc vào nhiệt độ cao thấp của môi trường.

Đối với việc chứa những hàng hóa có nhiệt độ cao hơn nhiệt độ bên ngoài cần tư vấn chi tiết của Sơn Công Nghiệp International.

Sản phẩm này có thể được sử dụng cho kho chứa nhiên liệu hàng không, nó cũng có thể sử dụng cho bồn chứa xăng không chì.

Interline 850 không phù hợp cho việc tiếp xúc với môi trường axit.

Sản phẩm này đã được chứng thực quy trình từ:

- Air BP Specification F2D2 Section 2.1 – Tank Linings.
- US Military Specifacaton MIL – PRF – 4556F (Buff and White colours only).
- DEF STAN 80-97 Annexe G for the lining of bulk aviation fuel tanks.
- Spanish Norma INTA 164402-A.
- Certified to ANSI/NSF Standard 61. NSF certification is for tanks greater than 1500 gallon, pipes 48 inches in diameter or greater and for valves 4 inches in diameter or greater.
- Norwegian National Institute of Public Health for Use in Potable Water Tanks on Offshore Installations.
- Meets permissible levels of extractable materials as stated in CFR21-175.300 (Micro Materials Report).
- Certified to AS/NZS 4020:2005 for tanks greater than 40,000 mm² /litre. Minimum capacity 6 litres, minimum internal pipe diameter 10cm.

Tham khảo Sơn Công Nghiệp International để biết thêm chi tiết.

Lưu ý: Chỉ số VOC đề cập chỉ mang tính tham khảo. Chỉ số này còn thay đổi dựa trên các nhân tố như sự khác nhau về màu sắc và các dung sai bình thường trong sản xuất.

Các chất phụ gia phản ứng với phân tử nhẹ, mà một phần hình thành lên màng sơn trong những điều kiện khô bình thường, cũng sẽ ảnh hưởng tới chỉ số VOC được xác định bởi EPA Phương pháp 24.

Khả năng phù hợp của hệ sơn

Thông thường, nơi các quy định về VOC cho phép, Interline 850 có thể được dùng như là một lớp sơn lót cho mình. Interline 982 có thể cũng được trong một số trường hợp. Tham khảo Sơn Công Nghiệp International để biết thêm chi tiết.

Đối với những lớp sơn lót/phủ phù hợp, tham khảo Sơn Công Nghiệp International.

Tham khảo Sơn Công Nghiệp International để xác nhận Interline 850 phù hợp để tiếp xúc với sản phẩm được sơn.

Interline 850

Epoxy Phenolic

Thông tin thêm

Thông tin thêm về các tiêu chuẩn công nghiệp, thuật ngữ và từ viết tắt được đề cập trong tờ thông báo sản phẩm có thể được tìm thấy trong các phần sau đây của cuốn thông tin về Sơn Bảo Vệ International:

- Các định nghĩa và thuật ngữ viết tắt
- Chuẩn bị bề mặt
- Cách sơn
- Độ phủ lý thuyết & thực tế

Khi được yêu cầu chúng tôi sẽ cung cấp đầy đủ về các thông tin này.

An toàn

Sản phẩm này cần được áp dụng bởi thợ sơn chuyên nghiệp trong các điều kiện công nghiệp phù hợp với các khuyến cáo nêu trong bản thông báo này, bản thông báo về an toàn và các thông báo trên vỏ thùng, và không nên sử dụng mà không tham khảo bản thông báo về an toàn mà Sơn Bảo Vệ International cung cấp cho khách hàng

Mọi công việc liên quan đến việc thi công sơn hay đến việc sử dụng sản phẩm này phải được tiến hành phù hợp với những qui định và tiêu chuẩn về sức khỏe, an toàn và môi trường.

Trong trường hợp khi hàn, hay có ánh lửa khi cắt kim loại đã được sơn loại sản phẩm này, bụi và khói thải ra vì vậy phải sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân thích hợp và phải tiến hành ở nơi thông thoáng.

Nếu có sự nghi ngờ về tính phù hợp khi sử dụng sản phẩm này, nên tham khảo bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Đóng thùng

Đơn vị 20 lít	Interline 850 Phần nền Interline 850 Chất làm khô	16 lít trong thùng 20 lít 4 lít trong thùng 5 lít
Đơn vị 5 gallon	Interline 850 Phần nền Interline 850 Chất làm khô	4 gallon trong thùng 5 gallon 1 gallon trong thùng 1 gallon

Đối với các cỡ đóng thùng khác, xin liên hệ với bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Trọng lượng Vận chuyển

U.N. Shipping No.	UN 1263
Đơn vị 20 lít	29kg Phần nền (Phần A) 4,3kg Chất làm khô (Phần B)
Đơn vị 5 gallon	60,2lb Phần nền (Phần A) 8,6lb Chất làm khô (Phần B)

Bảo quản

Hạn sử dụng	12 tháng tối thiểu tại 25°C (77°F). Tùy thuộc sau khi kiểm tra lại. Bảo quản trong điều kiện khô, mát, tránh nguồn nóng và nguồn lửa
-------------	--

Miễn trừ khiếu nại

Các thông tin này không tuyệt đối đầy đủ. Những ai sử dụng sản phẩm mà không tham khảo bằng văn bản tính phù hợp của sản phẩm cho mục đích của anh ta thì phải tự chịu rủi ro và chúng tôi không chịu trách nhiệm về hiệu quả sản phẩm cũng như các hư hỏng hoặc tổn thất (ngoài những rủi ro thương tật, tử vong do bất cẩn của chúng tôi) gây ra do cách sử dụng như vậy. Các thông tin trong bản thông báo này có thể thay đổi do kinh nghiệm sử dụng của chúng tôi cũng như do chính sách không ngừng hoàn thiện phát triển sản phẩm của International.

Chính sách của công ty là cập nhật sản phẩm hai năm một lần trừ khi có những thay đổi phát sinh cần thiết phải cập nhật trước thời hạn này. Trách nhiệm của người sử dụng là kiểm tra để đảm bảo thông báo sản phẩm anh ta đang sử dụng là bản hiện hành trước khi sử dụng sản phẩm. Phát hành: 14/04/2008