

Vinyl Ester

Là loại sơn gốc vinyl ester chịu được công suất cao, hai thành phần, được gia cường bằng vảy thủy tinh để tăng khả năng kháng hóa chất và chống ăn mòn.
Là loại sơn vinyl ester kháng hóa chất có thể sơn bằng sơn chân không tại nhiệt độ sản phẩm lên đến 35°C (95°F).

Interline 955 chủ yếu được sơn cho bề mặt trong của bồn chứa hóa chất dùng để chứa dung dịch axit hoặc dung dịch nóng tại nhiệt độ lên đến 90 °C (194 °F). Interline 955 cũng được dùng trong một số bộ phận công nghiệp, bao gồm nhà máy lọc dầu, nhà máy giấy và các nhà máy hóa chất, để sơn lên các kết cấu thép trong môi trường khắc nghiệt nơi thường xuyên tiếp xúc với hóa chất nặng. VD: nơi axit thường xuất hiện. Interline 955 cũng phù hợp sử dụng ở những khu vực tiếp xúc với nhiệt độ khô lên tới 130 °C (256 °F).

Màu	Trắng, Nâu sẫm
Độ bóng	Bóng mờ
Dung lượng đặc	100% phản ứng, mặc dù xác định dung lượng đặc dựa vào điều kiện sơn. Dung lượng đặc đề nghị là 85%.
Độ dày tiêu biểu	400-600 micron (16-24 mil) khô tương đương 471-706 micron (18,8-28,2 mil) ướt dựa trên dung lượng đặc là 85%
Độ phủ lý thuyết	2,10 m ² /lít tại độ dày màng sơn khô 400 micron và dung lượng đặc ở trên
Độ phủ thực tế	Cho phép tỉ lệ hao hụt thích hợp
Phương pháp sơn	Phun chân không, chổi quét

Thời gian sơn giữa
Interline 955
với lớp sơn phủ chỉ định
Tối thiểu *Tối đa*#

Nhiệt độ bề mặt	Thời gian khô bề mặt	Thời gian khô cứng	Tối thiểu	Tối đa#
10°C (50°F)	5 giờ	6 giờ	6 giờ	3 ngày
15°C (59°F)	4 giờ	5 giờ	5 giờ	3 ngày
25°C (77°F)	4 giờ	5 giờ	5 giờ	2 ngày
35°C (95°F)	4 giờ	5 giờ	5 giờ	24 giờ

Điểm bốc cháy	Phần nền (Phần A) 32°C (90°F)	Chất làm khô (Phần B) 100°C (212°F)	Pha trộn 32°C (90°F)
Tỉ trọng	1,20 kg/l (10,0 lb/gal)		
Nồng độ chất bay hơi VOC	29 g/kg	EPA Phương pháp 24 Chỉ dẫn về dung môi bay hơi của EU (Chỉ dẫn số 1999/13/EC)	

ECOTECH

Ecotech là một sáng kiến của Sơn Bảo Vệ International, nhà dẫn đầu trong công nghệ sản xuất sơn nhằm đẩy mạnh việc sử dụng trên khắp thế giới những sản phẩm nhạy cảm môi trường

Interline 955

Vinyl Ester

Chuẩn bị Bề mặt

Bề mặt được sơn phải sạch, khô và không bị nhiễm bẩn. Trước khi sơn bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504:2000.
Dầu, mỡ phải được tẩy sạch theo tiêu chuẩn tẩy dầu SSPC-SP1
Làm sạch bằng cách phun hạt mài
Làm sạch bề mặt bằng phun hạt mài tới tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) hay SSPC-SP10. Nếu có hiện tượng ô-xi hóa xảy ra giữa khi phun và sơn Interline 955, bề mặt phải phun sạch lại theo tiêu chuẩn nhìn bằng mắt chỉ định.
Những lỗi bề mặt lộ ra trong quá trình phun làm sạch phải được chà phẳng, lấp đầy, hay phải được xử lý đúng qui cách.
Độ nhám của bề mặt nên đạt được là 75-100 micron (3-4mil).
Nếu cần một lớp lót tạm thời cho Interline 955, đề nghị dùng Interline 949 (xem hệ thống sơn phù hợp). Hoặc, có thể duy trì tiêu chuẩn phun bề mặt bằng cách khử ẩm.
Bề mặt thép được sơn lót trong xưởng
Trước khi sơn Interline 955, tất cả kết cấu thép đã được sơn lót trong xưởng phải được bắn lại đến tiêu chuẩn mất thường nêu trên.

Cách sơn

Pha trộn	Interline 955 phải được sơn theo đúng chi tiết Quy Trình Sơn Công Nghiệp International cho Sơn Bồn chứa. Vật liệu trộn được đựng trong hai thùng. Luôn phải trộn vật liệu theo tỉ lệ tương ứng. Sơn đã trộn, phải được sử dụng trong khoảng thời gian sống chỉ định. (1) Khuấy phần nền (Phần A) bằng máy khuấy (2) Trộn toàn bộ chất làm khô (Phần B) vào phần nền (Phần A) và trộn kỹ bằng máy khuấy. Có chất kim hãm cho sản phẩm này. Xem Đặc tính Sản phẩm để biết thêm chi tiết.			
Tỉ lệ pha trộn	98 phần : 2 phần theo dung tích			
Thời gian sống	10°C (50°F) 1 giờ	15°C (59°F) 1 giờ	25°C (77°F) 40 phút	35°C (95°F) 40 phút
Phun chân không	Chỉ định	- Cỡ đầu phun 0,63-0,89mm (25-35 thou) - Tổng áp suất vòi phun không dưới 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Phun thường (Bình áp lực)	Không chỉ định			
Chổi	Thích hợp – Khu vực nhỏ	Độ dày tiêu biểu đạt được 75 micron (3 mil)		
Con lăn	Không chỉ định			
Dầu pha	Không áp dụng	Không pha loãng		
Dầu rửa	International GTA853	Rửa sạch tất cả thiết bị ngay sau khi sử dụng		
Ngừng công việc	Không để sơn dính trong ống, súng phun và thiết bị phun. Rửa kỹ thiết bị bằng dầu rửa International GTA853. Sơn đã pha trộn không được cất vào thùng và hàn kín và nếu công việc ngừng trong thời gian dài thì nên bắt đầu lại, sử dụng sơn mới pha trộn.			
Làm sạch	Rửa sạch thiết bị ngay sau khi dùng bằng International GTA853. Thói quen tốt là nên thỉnh thoảng rửa thiết bị phun trong ngày. Tần số rửa thiết bị nên là 1 lần/giờ dùng GTA853 làm mát <15°C (59°F) Mọi sơn thừa và các thùng hết sơn phải được vứt bỏ theo luật pháp/qui định thích ứng của từng vùng.			

Interline 955

Vinyl Ester

Đặc tính Sản phẩm

Tham khảo chi tiết Hướng dẫn Sơn Interline 955 trước khi dùng.

Bảo quản ở nhiệt độ cao làm giảm thời hạn sử dụng. Interline 955 không bị tác động thì sử dụng ổn định trong 6 tháng kể từ ngày sản xuất khi được bảo quản ở nhiệt độ thấp hơn 20 °C (68 °F) trong thùng hàng nguyên gốc bịt kín. Interline 955 không được lộ ra dưới ánh sáng mặt trời. Nhiệt độ sản phẩm nên được giữ càng thấp càng tốt thông qua hệ thống đông lạnh nếu cần thiết nhằm kéo dài thời hạn sử dụng và đảm bảo thời gian sống là 1 giờ trong quá trình sơn chân không. Cần lưu ý quan trọng rằng nhiệt độ sản phẩm sẽ tăng trong quá trình trộn sơn. Nhiệt độ bảo quản yêu cầu là 8 °C - 19 °C (46 °F - 66 °F).

Chỉ sơn bằng sơn chân không. Sơn bằng các phương pháp khác, VD: chổi quét hoặc con lăn, có thể cần sơn nhiều lớp và chỉ dùng cho những khu vực nhỏ và sơn viền.

Sản phẩm này **không được** pha loãng bởi vì sử dụng dầu pha sẽ ảnh hưởng nghiêm trọng đến cơ chế đóng rắn của sơn.

Nhiệt độ bề mặt phải luôn luôn tối thiểu là 3°C (5°F) trên điểm tụ sương.

Nhiệt độ thép lớn nhất tại thời điểm sơn là 60 °C (140 °F) và độ ẩm tương đối tối đa trong suốt quá trình sơn và khô là 80%.

Interline 955 phải được chỉ định ít nhất là 2 lớp tại 400 micron (16 mil) mỗi lớp để cung cấp độ dày màng sơn khô không thấp hơn 800 micron (32 mil) nhằm đạt được hiệu quả tối đa.

Interline 955 có thể được sơn trong nhiều điều kiện môi trường, bao gồm nhiệt độ sản phẩm lên đến 35°C (95 °F). Tuy nhiên, tại nhiệt độ sản phẩm lớn hơn 25 °C (77 °F), nên sử dụng chất kim hãm để duy trì thời gian sống, cho phép sơn chân không một cách bình thường. Mức độ sử dụng chất kim hãm được nêu dưới đây:

<25 °C (77 °F)

Không cần dùng chất kim hãm

25 - 35 °C (77-95 °F)

Sử dụng 1 đơn vị chất kim hãm

Chất kim hãm phải luôn luôn được thêm vào phần nền trước khi thêm chất làm khô và trộn kỹ sử dụng máy khuấy. Khi nhiệt độ sản phẩm khá cao, VD: >35 °C (95 °F), sản phẩm cần được làm lạnh, tham khảo Sơn Bảo vệ International để biết thêm chi tiết.

Mặc dù Interline 955 phản ứng 100%, tùy thuộc vào điều kiện sơn, dung lượng đặc thực tế có thể thấp hơn và Sơn Bảo vệ International đề nghị giá trị là 85% cho tỷ lệ phân bố ướt tính.

Sản phẩm này sẽ không khô hoàn toàn dưới 5 °C (41 °F). Để đạt được hiệu quả tốt nhất, nhiệt độ khô cần trên 15 °C (59 °F).

Khả năng chịu nhiệt độ khô liên tục cao nhất của Interline 955 là 130 °C (266 °F).

Nhiệt độ cao nhất trong điều kiện ngập nước cho Interline 955 là 90 °C (194 °F).

Tham khảo Sơn Bảo vệ International để biết thêm giới hạn nhiệt độ cho hàng hóa chỉ định.

Interline 955 không sử dụng như là lớp hoàn thiện thẩm mỹ và sẽ không bền màu.

Để chứa axit vô cơ hoặc axit hữu cơ, tham khảo Sơn Bảo vệ International để biết thêm chi tiết về sự tính tương thích với bồn chứa, hệ sơn và quy trình thích hợp.

Khi nhiệt độ bề mặt đạt 35 °C (95 °F), hoặc lộ ra ánh sáng mặt trời, Interline 955 nên được sơn phủ lên càng sớm càng tốt ngay khi khô cứng để tránh vấn đề bám dính giữa các lớp sơn.

Lưu ý: Chỉ số VOC đề cập chỉ mang tính tham khảo. Chỉ số này còn thay đổi dựa trên các nhân tố như sự khác nhau về màu sắc và các dung sai bình thường trong sản xuất.

Khả năng phù hợp của hệ sơn

Interline 955 có thể được sơn trực tiếp lên bề mặt thép trần đã được chuẩn bị đúng quy cách. Tuy nhiên, có thể sử dụng các loại sơn lót sau:

Interline 949

Sản phẩm này không được sơn phủ lên ngoại trừ:

Interline 955

Để biết thêm thông tin, xin liên hệ Sơn Bảo Vệ International.

Tham khảo Sơn Bảo vệ International để xác nhận Interline 955 phù hợp khi tiếp xúc với sản phẩm được chứa.

Interline 955

Vinyl Ester

Thông tin thêm

Thông tin thêm về các tiêu chuẩn công nghiệp, thuật ngữ và từ viết tắt được đề cập trong tờ thông báo sản phẩm có thể được tìm thấy trong các phần sau đây của cuốn thông tin về Sơn Bảo Vệ International:

- Các định nghĩa và thuật ngữ viết tắt
- Chuẩn bị bề mặt
- Cách sơn
- Độ phủ lý thuyết & thực tế

Khi được yêu cầu chúng tôi sẽ cung cấp đầy đủ về các thông tin này.

An toàn

Sản phẩm này cần được áp dụng bởi thợ sơn chuyên nghiệp trong các điều kiện công nghiệp phù hợp với các khuyến cáo nêu trong bản thông báo này, bản thông báo về an toàn và các thông báo trên vỏ thùng, và không nên sử dụng mà không tham khảo bản thông báo về an toàn mà Sơn Bảo Vệ International cung cấp cho khách hàng

Mọi công việc liên quan đến việc thi công sơn hay đến việc sử dụng sản phẩm này phải được tiến hành phù hợp với những qui định và tiêu chuẩn về sức khỏe, an toàn và môi trường.

Trong trường hợp khi hàn, hay có ánh lửa khi cắt kim loại đã được sơn loại sản phẩm này, bụi và khói thải ra vì vậy phải sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân thích hợp và phải tiến hành ở nơi thông thoáng.

Nếu có sự nghi ngờ về tính phù hợp khi sử dụng sản phẩm này, nên tham khảo bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Đóng thùng

Đơn vị 20 lít	Interline 955 Phần nền	19,6 lít trong thùng 20 lít
	Interline 955 Chất làm khô	0,4 lít trong thùng 0,5 lít

Chất kim hãm có sẵn 50ml trong bao bì 50ml.
Đối với các cỡ đóng thùng khác, xin liên hệ với bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Trọng lượng Vận chuyển

U.N. Shipping No.	UN 1263
Đơn vị 20 lít	25,3 kg Phần nền (Phần A) 0,5 kg Chất làm khô (Phần B)

Bảo quản

Hạn sử dụng	6 tháng tối thiểu tại <20°C (68°F). Tuỳ thuộc sau khi kiểm tra lại. Bảo quản trong điều kiện khô, mát, tránh nguồn nóng và nguồn lửa. Trong quá trình bảo quản và vận chuyển, Interline 955 không được tiếp xúc với nhiệt độ quá 30 °C (90 °F). Cần phải làm lạnh.
-------------	--

Miễn trừ khiếu nại

Các thông tin này không tuyệt đối đầy đủ. Những ai sử dụng sản phẩm mà không tham khảo bằng văn bản tính phù hợp của sản phẩm cho mục đích của anh ta thì phải tự chịu rủi ro và chúng tôi không chịu trách nhiệm về hiệu quả sản phẩm cũng như các hư hỏng hoặc tổn thất (ngoài những rủi ro thương tật, tử vong do bất cẩn của chúng tôi) gây ra do cách sử dụng như vậy. Các thông tin trong bản thông báo này có thể thay đổi do kinh nghiệm sử dụng của chúng tôi cũng như do chính sách không ngừng hoàn thiện phát triển sản phẩm của International.
Chính sách của công ty là cập nhật sản phẩm hai năm một lần trừ khi có những thay đổi phát sinh cần thiết phải cập nhật trước thời hạn này. Trách nhiệm của người sử dụng là kiểm tra để đảm bảo thông báo sản phẩm anh ta đang sử dụng là bản hiện hành trước khi sử dụng sản phẩm. Phát hành: 14/04/2008