

**MÔ TẢ
SẢN PHẨM**

Là loại sơn vừa làm lót vừa làm phủ hoàn thiện, gốc acrylic polyurethane hai thành phần, độ bóng cao, VOC thấp, độ đậm đặc cao, nhanh khô, có chứa kẽm photphat vừa cung cấp thêm hiệu năng chống gỉ vừa là lớp sơn phủ trang trí bền màu.

CÔNG DỤNG

Sản phẩm này là một phần của chuỗi sản phẩm International 3200, được thiết kế đặc biệt có công dụng vừa làm sơn lót vừa làm sơn phủ trong hệ sơn 1-2 lớp, để bảo vệ các thiết bị máy móc thi công và khai thác mỏ nặng, các thiết bị nông nghiệp, toa xe lửa, phương tiện di chuyển, thiết bị xử lý và nâng tải, máy bơm, cửa van, bánh răng và các máy móc và mô tơ nhỏ.

Interthane 3230G phù hợp dùng làm hệ sơn nhanh khô cần thời gian xử lý nhanh và tối đa hóa sản lượng. Điều này giúp giảm điện năng tiêu thụ và khí đốt thải ra ở nhiệt độ 40°C hoặc thấp hơn khi so sánh với các sản phẩm gốc alkyd enamel thông dụng thường chỉ khô nhanh ở nhiệt độ trên 40°C.

Các tính năng chính của Interthane 3230G:

- Bám dính tốt lên bề mặt thép được chuẩn bị đúng cách, bề mặt thép mạ kẽm và thép không gỉ
- Không chứa chì cromat
- Thời gian xử lý nhanh và khô nhanh ở độ đậm đặc cao
- Độ bóng và bền màu cao
- Độ dày thay đổi linh hoạt khi thi công, cho phép thi công hệ sơn 1 lớp hoặc 2 lớp

**CHI TIẾT
SẢN PHẨM
INTERTHANE
3230G**

Màu sắc	Đa dạng màu sắc
Độ bóng	70-80 đơn vị độ bóng tại góc 60° (Xem Đặc tính Sản phẩm)
Dung lượng đặc	70% ± 2%
Độ dày tiêu biểu	80-150 micron (3,2-6 mil) khô tương đương 114-214 micron (4,6-8,6 mil) ướt
Độ phủ lý thuyết	8,80 m ² /lít tại độ dày khô DFT 80 micron và dung lượng đặc ở trên
Độ phủ thực tế	Cho phép tỉ lệ hao hụt thích hợp
Phương pháp sơn	Phun áp lực cao, Phun áp lực cao hỗn hợp, Phun thường, Máy phun áp lực cao đa thành phần, Con lăn

Thời gian khô

Thời gian sơn phủ với
Chính nó

Nhiệt độ bề mặt	Thời gian khô chạm bề mặt	Thời gian khô cứng	Tối thiểu	Tối đa
15°C (59°F)	2,5 giờ	10 giờ	10 giờ	KGH*
25°C (77°F)	90 phút	6 giờ	6 giờ	KGH*
40°C (104°F)	60 phút	3 giờ	3 giờ	KGH*
60°C (140°F)	50 phút	90 phút	90 phút	KGH*

KGH*: "Không giới hạn"; tham khảo thêm Định nghĩa và Từ viết tắt AkzoNobel.

**CÁC SỐ LIỆU
QUẢN LÝ**

Điểm bốc cháy	Phần A 35°C (95°F); Phần B 50°C (122°F); Pha trộn 35°C (95°F)			
Khối lượng	1,49 kg/l (12,4 lb/gal)			
Nồng độ bay hơi VOC	214 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)		

Xem phần Đặc tính Sản phẩm để biết thêm chi tiết.

**CHUẨN BỊ
BỀ MẶT**

Bề mặt được sơn phải sạch, khô và không bị nhiễm bẩn. Trước khi sơn bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504:2000. Dầu mỡ phải được làm sạch bằng lau dung môi theo tiêu chuẩn SSPC-SP1. Thích hợp dùng lên bề mặt thép đã rửa phốt phát.

Bề mặt thép

Làm sạch đến tiêu chuẩn thấp nhất là Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) hoặc SSPC-SP6. Nếu xảy ra ô xi hóa giữa khi phun làm sạch và thi công Interthane 3230G, bề mặt cần được làm sạch lại đến tiêu chuẩn mất nhìn chỉ định. Những lỗi bề mặt lộ ra trong quá trình phun làm sạch phải được chà phẳng, trám trét, hay phải được xử lý đúng quy cách.

Khuyến nghị độ nhám bề mặt từ 40-60 micron (1,6-2,4 mil). Độ nhám bề mặt thấp hơn 20-30 micron (0,8-1,2 mil) cũng có thể được dùng để cải thiện

Thép không gỉ, Thép mạ kẽm và Nhôm

Loại bỏ bụi bẩn và dầu mỡ bằng lau dung môi hoặc các chất tẩy rửa thích hợp, sau đó rửa sạch bằng nước. Phun cát hoặc phun hạt mài nhẹ đến tiêu chuẩn ISO 8501-1:2007 Sa1 hoặc SSPC SP7 để tạo độ nhám bề mặt.

Bề mặt đã được sơn lót

Bề mặt được sơn phải sạch, khô và không bị nhiễm bẩn, Interthane 3230G phải được sơn trong thời gian sơn phủ chỉ định giữa 2 lớp sơn (tham khảo thông số kỹ thuật).

Khu vực bị nứt, gãy, hư hỏng... phải được xử lý đạt tiêu chuẩn chỉ định và sơn trám lót trước khi sơn Interthane 3230G.

**PHƯƠNG
PHÁP THI
CÔNG**

Pha trộn	Sản phẩm gồm 2 thành phần. Luôn luôn trộn đều hết các phần. Khi đã pha trộn, cần phải sử dụng sản phẩm trong thời gian sống cho phép. (1) Trộn phần A với máy khuấy (2) Đổ phần B vào phần A và trộn kỹ với máy khuấy.		
Tỉ lệ pha trộn	6 : 1 theo khối lượng		
Thời gian sống	15°C (59°F) 5 giờ	25°C (77°F) 2,5 giờ	40°C (104°F) 1,5 giờ
Phun áp lực cao Đa thành phần Phun áp lực cao (phun chân không)	Khuyến cáo sử dụng	Cỡ đầu phun 0,33-0,45mm (13-18 thou) Tổng áp suất lớn hơn 155 kg/cm2 (2204 p.s.i.) Đối với phun áp lực cao hỗn hợp, dùng thiết bị phù hợp. Thi công bằng phun tĩnh điện cần phải thử nghiệm trước.	
Phun thường (Bình áp lực)	Khuyến cáo sử dụng	Súng phun Mũ Đầu phun	Devilbiss MBC hay JGA 704 hoặc 765 E
Phun thường (Thông thường)	Khuyến cáo sử dụng	Dùng thiết bị phù hợp	
Chổi	Khuyến cáo sử dụng	Độ dày thường đạt 40-50 micron (1,6-2,0 mil)	
Con lăn	Khuyến cáo sử dụng	Độ dày thường đạt 40-50 micron (1,6-2,0 mil)	
Dầu pha	International GTA713	Không pha dung môi vượt quá quy định môi trường cho phép.	
Dầu rửa	International GTA713	Lựa chọn dầu rửa tùy thuộc vào quy định tại địa phương. Tham khảo trước khi sử dụng.	
Ngừng công việc	Không để sơn dính trong ống, súng phun và thiết bị phun. Rửa kỹ thiết bị bằng dầu rửa International GTA713. Sơn đã pha trộn không được cất vào thùng và hàn kín và nếu công việc ngừng trong thời gian dài thì nên bắt đầu lại, sử dụng sơn mới pha trộn.		
Làm sạch	Rửa sạch thiết bị ngay sau khi dùng bằng International GTA713. Thói quen tốt là nên thỉnh thoảng rửa thiết bị phun trong ngày. Tần số rửa thiết bị trong ngày phụ thuộc vào khối lượng phun, nhiệt độ và thời gian sơn, bao gồm cả thời gian chậm trễ công việc. Mọi sơn thừa và các thùng hết sơn phải được vứt bỏ theo luật pháp/qui định thích ứng của từng vùng.		

ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM

Interthane 3230G thuộc chuỗi sản phẩm International 3200 và được thiết kế đặc biệt để dùng cho hệ thống sơn tự động và vận hành các quy trình cưỡng chế khô nhanh.

Để đảm bảo sử dụng đúng cách chuỗi sản phẩm International 3200, cần tuân theo hướng dẫn trong phần 8.4 của ISO 12944-5:2018. Liên hệ Sơn Công nghiệp International để được hướng dẫn thêm.

Sản phẩm chống gỉ gốc Polyurethane phù hợp để bảo vệ các công trình công nghiệp nhẹ trong môi trường trong nhà khô ráo hoặc công trình ngoài trời thuộc môi trường ít ăn mòn tương ứng ISO 12944 C1, C2 và C3.

Nhiệt độ bề mặt phải luôn lớn hơn điểm sương là 3°C (5°F).

Độ bóng đưa ra là độ bóng thông thường của sản phẩm. Độ bóng phụ thuộc vào phương pháp thi công, độ dày màng sơn khô và các điều kiện môi trường trong hệ thống phun sơn OEM được kiểm soát. Khuyến cáo thử các phương pháp thi công thích hợp để đạt được độ bóng mong muốn.

Độ bóng có thể khác nhau tùy theo nhiệt độ để sơn khô và độ dày khi thi công.

Màng sơn quá dày và/ hoặc phun sơn Interthane 3230G dày quá sẽ làm tăng thời gian xử lý, và kéo dài thời gian khô và thời gian sơn chồng giữa các lớp sơn.

Sơn Interthane 3230G chưa khô hoàn toàn mà tiếp xúc với nước đọng trên bề mặt sẽ gây hiện tượng lệch màu. Đây là vấn đề liên quan đến thẩm mỹ nhưng sẽ không ảnh hưởng đến tính năng chống ăn mòn của Interthane 3230G.

Ở một số màu, cần phun sơn nhiều lần để đạt độ phủ đồng đều.

Ghi chú: Số liệu VOC là con số thông dụng là chỉ dùng cho mục đích tham khảo. Con số này có thể thay đổi theo các tác nhân như màu sắc và dung sai sản xuất.

HỆ SƠN TƯƠNG THÍCH

Interthane 3230G có thể sơn trực tiếp lên bề mặt thép đã được làm sạch đúng cách. Tuy nhiên, để gia tăng hiệu năng chống gỉ, khuyến cáo sử dụng lớp sơn lót sau:

Interthane 3210

Interthane 3230G có thể sơn chồng lên chính nó, hoặc sử dụng các loại sơn phủ sau:

Interthane 3230G

Interthane 3230HG

Interthane 3230M

Interthane 3230SG

CÁC THÔNG TIN KHÁC

Thông tin thêm về các tiêu chuẩn công nghiệp, thuật ngữ và từ viết tắt được đề cập trong tờ thông số sản phẩm có thể được tìm thấy trong các tài liệu có sẵn tại www.international-pc.com:

- Các Định nghĩa & Thuật ngữ viết tắt
- Việc chuẩn bị bề mặt
- Việc thi công sơn
- Độ phủ Lý thuyết & Thực tế

AN TOÀN SẢN PHẨM

Bản sao các thông tin này sẽ được cung cấp khi có yêu cầu.

Sản phẩm này cần được áp dụng bởi thợ sơn chuyên nghiệp trong các điều kiện công nghiệp phù hợp với các khuyến cáo nêu trong tài liệu này, tài liệu về Thông số an toàn sản phẩm (SDS) và các thông báo trên vỏ thùng, và không nên sử dụng mà không tham khảo tài liệu về Thông số an toàn sản phẩm (SDS).

Mọi công việc liên quan đến việc thi công sơn hay đến việc sử dụng sản phẩm này phải được tiến hành phù hợp với những quy định về tiêu chuẩn về sức khỏe, an toàn và môi trường.

Trong trường hợp khi hàn hoặc cắt trên bề mặt thép đã được sơn loại sản phẩm này, sẽ thải ra bụi và khói, vì vậy phải sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân thích hợp và phải tiến hành ở nơi thông thoáng.

Nếu có sự nghi ngờ về tính phù hợp khi sử dụng sản phẩm này, nên tham khảo AkzoNobel.

Cảnh báo: Có chứa isocyanate. Mang mũ trùm đầu cấp khí khi thi công.

ĐÓNG GÓI	Kích thước 1 bộ	Phần A		Phần B	
		Thể tích	Thùng chứa	Thể tích	Thùng chứa
	20 Lít	17,14 lít	20 lít	2,86 lít	5 lít
Đối với các cỡ đóng thùng khác, xin liên hệ với bộ phận Sơn Bảo Vệ International					

TRỌNG LƯỢNG VẬN CHUYỂN	Kích thước 1 bộ	Phần A		Phần B	
		28,4 kg		3,5 kg	

BẢO QUẢN	Hạn sử dụng	Tối thiểu 12 tháng tại nhiệt độ 25°C (77°F). Sau thời gian này cần kiểm tra lại trước khi dùng. Bảo quản trong điều kiện khô ráo, râm mát, tránh xa nguồn nhiệt và bất lửa.
----------	-------------	---

Lưu ý quan trọng

Các thông tin trong tài liệu này không tuyệt đối đầy đủ. Những ai sử dụng sản phẩm cho mục đích khác mà không tham khảo văn bản xác nhận của chúng tôi về tính phù hợp của sản phẩm cho các mục đích này thì phải tự chịu rủi ro. Tất cả lời khuyên và khuyến cáo trong tài liệu này hoàn toàn chính xác với những gì chúng tôi biết, nhưng chúng tôi không kiểm soát được chất lượng của điều kiện bề mặt hoặc nhiều tác nhân khác làm ảnh hưởng đến việc sử dụng và thi công sản phẩm. Vì vậy, trừ khi trong trường hợp chúng tôi đồng ý bằng văn bản, chúng tôi không chịu trách nhiệm về hiệu quả sản phẩm cũng như các hư hỏng hoặc tổn thất (theo trách nhiệm tối đa luật pháp đề ra) gây ra do cách sử dụng như vậy. Chúng tôi miễn trừ trách nhiệm bảo hành, trình bày, bày tỏ hoặc nhấn mạnh, dưới sự thực thi luật pháp, bao gồm, nhưng không giới hạn, bất kỳ việc bảo hành hàng hóa hoặc tính phù hợp của sản phẩm cho mục đích riêng. Tất cả sản phẩm cung cấp và khuyến cáo kỹ thuật đưa ra dựa trên Điều khoản Bán hàng của chúng tôi. Quý khách hàng vui lòng yêu cầu cung cấp và đọc kỹ Điều khoản này. Các thông tin trong tài liệu này có thể thay đổi do kinh nghiệm sử dụng cũng như do chính sách không ngừng hoàn thiện phát triển sản phẩm của chúng tôi. Trách nhiệm của quý khách là kiểm tra với đại diện bán hàng trong khu vực về phiên bản mới nhất của tài liệu này trước khi dùng.

Tài liệu Thông số Kỹ thuật Sản phẩm này có sẵn tại trang web của chúng tôi tại www.international-marine.com hoặc www.international-pc.com, và sẽ giống tài liệu này. Nếu có sự khác nhau giữa tài liệu này và phiên bản Tài liệu Thông số Kỹ thuật trên trang web, thì phiên bản trên trang web sẽ được ưu tiên sử dụng.

Copyright © AkzoNobel

Tất cả thương hiệu sử dụng trong tài liệu này được sở hữu, hoặc cấp phép cho, tập đoàn AkzoNobel.

www.international-pc.com