

Intertherm 50

Silicone Chịu Nhiệt Cao

Mô tả Sản phẩm Là loại sơn chịu nhiệt cao, một thành phần, kết dính silicone dựa trên cơ chế khô bằng hơi ẩm.
Cơ chế khô liên kết bằng hơi ẩm cho phép sơn nhiều lớp mà không cần nhiệt độ để khô. Phù hợp cho nhiệt độ lên đến 540°C (1004°F).

Công dụng Để bảo vệ thép khỏi ăn mòn trong khu vực bao gồm ống phun lửa, ống khói, ống xả, lỗ thông và đường ống, tại nhiệt độ lên đến 540°C (1004°F).
Khi cần sự bảo vệ chống ăn mòn tối đa, nên sơn lên một lớp sơn lót zinc silicate (VD: Interzinc 22).

Chi tiết Sản phẩm sơn Intertherm 50	Màu	Aluminum, Đen		
	Độ bóng	Không áp dụng		
	Dung lượng đặc	45%		
	Độ dày tiêu biểu	25 micron (1 mil) khô tương đương 56 micron (2,2 mil) ướt		
	Độ phủ lý thuyết	18 m²/lít tại độ dày màng sơn khô 25 micron và dung lượng đặc ở trên		
	Độ phủ thực tế	Cho phép tỉ lệ hao hụt thích hợp		
	Phương pháp sơn	Phun thường, chổi quét, cọ lăn		
	Thời gian khô	Thời gian sơn giữa Intertherm 50		
		với lớp sơn phủ chỉ định		
		<i>Tối thiểu</i> <i>Tối đa</i>		
Nhiệt độ bề mặt		Thời gian khô bề mặt	Thời gian khô cứng	
5°C (50°F)		90 phút	5 giờ	24 giờ Không giới hạn*
15°C (59°F)		60 phút	3 giờ	16 giờ Không giới hạn*
25°C (77°F)		30 phút	2 giờ	12 giờ Không giới hạn*
40°C (104°F)		15 phút	1 giờ	6 giờ Không giới hạn*

*Xem Định Nghĩa và Viết tắt Sơn Bảo Vệ International

Các số liệu điều tiết	Điểm bốc cháy	25°C (77°F)	
	Tỉ trọng	1,13 kg/l (9,4 lb/gal)	
	Nồng độ chất bay hơi VOC	4,13 lb/gal (495 g/l) 509 g/kg	EPA Phương pháp 24 Chỉ dẫn về dung môi bay hơi của EU (Chỉ dẫn số 1999/13/EC)

Xem phần Đặc tính Sản phẩm để biết thêm chi tiết.

ECOTECH

Ecotech là một sáng kiến của Sơn Bảo Vệ International, nhà dẫn đầu trong công nghệ sản xuất sơn nhằm đẩy mạnh việc sử dụng trên khắp thế giới những sản phẩm nhạy cảm môi trường

Intertherm 50

Silicone Chịu Nhiệt Cao

Chuẩn bị

Bề mặt

Bề mặt được sơn phải sạch, khô và không bị nhiễm bẩn. Trước khi sơn bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504:2000.

Dầu, mỡ phải được tẩy sạch theo tiêu chuẩn tẩy dầu SSPC-SP1.

Làm sạch bằng cách phun hạt mài

Sản phẩm này chỉ được sơn lên bề mặt đã được chuẩn bị bằng phương pháp phun hạt mài tới tiêu chuẩn tối thiểu Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) hay SSPC-SP6. Nếu có hiện tượng ô-xi hóa xảy ra, bề mặt bị ô-xi hóa phải phun sạch lại theo tiêu chuẩn mất thường được chỉ định.

Những lỗi bề mặt lộ ra trong quá trình phun làm sạch phải được chà phẳng, lấp đầy, hay phải được xử lý đúng qui cách.

Độ nhám bề mặt nên đạt được là 25-50 micron (1-2 mil).

Làm sạch bằng tay hoặc máy

Bất kỳ lớp sơn nào có trên bề mặt phải được loại bỏ trước khi sơn Intertherm 50. Làm sạch bằng tay hoặc máy đến tối thiểu St3 (ISO 8501:1-2007) hoặc SSPC-SP3.

Lưu ý, tất cả gỉ sắt phải được loại bỏ và khu vực không thể chuẩn bị đúng cách bằng dũa hoặc súng kim nên được phun điểm đến tối thiểu Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) hay SSPC-SP6. Thông thường sẽ áp dụng độ gỉ C hoặc D trong tiêu chuẩn này.

Bề mặt đã được sơn lót

Intertherm 50 phù hợp để sơn lên kết cấu thép không bị phong hóa vừa được sơn lót trong xưởng bởi zinc silicate.

Nếu lớp sơn lót zinc trong xưởng có dấu hiệu rạn nứt hoặc ăn mòn kẽm, cần phun cát lại toàn bộ. Các loại sơn lót trong xưởng khác không phù hợp để phủ lên và sẽ cần loại bỏ hoàn toàn bằng phun cát.

Mọi hàn và khu vực hư hỏng cần được phun cát lại đến Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) hay SSPC-SP6.

Phun kim loại Aluminum

Bề mặt được phun kim loại phải sạch, không có hơi ẩm hoặc nhiễm bẩn.

Cách sơn

Pha trộn	Sản phẩm này là loại sơn một thành phần và phải luôn luôn được trộn kỹ bằng máy khuấy trước khi sơn.		
Tỉ lệ pha trộn	Không áp dụng		
Phun chân không	Không chỉ định		
Phun thường (Bình áp lực)	Chỉ định	Súng phun Mũ Đầu phun	Devilbiss MBC hay JGA 704 hay 765 E
Phun thường (Đổi lưu)	Chỉ định	Dùng thiết bị thích hợp	
Chổi	Thích hợp (chỉ khu vực nhỏ)	Độ dày tiêu biểu đạt được	15-20 micron (0,6-0,8 mil)
Con lăn	Thích hợp (chỉ khu vực nhỏ)	Độ dày tiêu biểu đạt được	15-20 micron (0,6-0,8 mil)
Dầu pha	International GTA007	Không được pha quá luật pháp môi trường địa phương cho phép.	
Dầu rửa	International GTA007		
Ngừng công việc	Không để sơn dính trong ống, súng phun và thiết bị phun. Rửa kỹ thiết bị bằng dầu rửa International GTA007. Phần sơn thừa trong thùng có thể có dấu hiệu tạo màng và/ hoặc tăng độ nhớt của sản phẩm sau khi bảo quản.		
Làm sạch	Rửa sạch thiết bị ngay sau khi dùng bằng International GTA007. Thói quen tốt là nên thỉnh thoảng rửa thiết bị phun trong ngày. Tần số rửa thiết bị trong ngày phụ thuộc vào khối lượng phun, nhiệt độ và thời gian sơn, bao gồm cả thời gian chậm trễ công việc.		
	Mọi sơn thừa và các thùng hết sơn phải được vứt bỏ theo luật pháp/qui định thích ứng của từng vùng.		

Intertherm 50

Epoxy Phenolic

Đặc tính

Sản phẩm

Intertherm 50 khô dựa vào hơi ẩm, và không bốc hơi nước trong quá trình khô bằng cơ chế nhiệt như những sản phẩm silicone khác. Sơn ở độ dày 25 micron (1 mil) là khả thi hơn độ dày thông thường là 15 micron (0,6 mil).

Độ dày tối đa có thể được sơn trong một lớp mà không bị phồng rộp do nhiệt là 40 micron (1,6 mil).

Có thể sơn 3 lớp với tối đa là 25 micron (1 mil) mỗi lớp mà không cần sưởi nóng giữa các lớp. Điều này cung cấp sự bảo vệ chống ăn mòn tối đa khi không thể dùng hệ sơn lót zinc silicate.

Intertherm 50 có sẵn màu aluminum hoặc đen. Màu aluminum luôn luôn được chỉ định dùng vì hiệu quả tốt hơn. Màu đen chỉ nên dùng khi có yêu cầu đặc biệt. Để biết thêm thông tin xin liên hệ Sơn Bảo Vệ International.

Intertherm 50 màu aluminum phù hợp bảo vệ thép đã được phun cát sạch hoạt động ở nhiệt độ liên tục lên tới 540 °C (1004 °F). Tuy nhiên, đối với bề mặt được chuẩn bị bằng tay, nhiệt độ hoạt động liên tục tối đa là 300 °C (572 °F).

Khi sử dụng lớp sơn chịu nhiệt cao phủ lên lớp sơn lót zinc vô cơ, sản phẩm phải được áp dụng tuân theo thông số kỹ thuật của độ dày màng sơn nghiêm ngặt, bởi vì sơn quá dày có thể dẫn đến phồng rộp. Xác định lớp sơn lót zinc vô cơ hoàn toàn khô trước khi sơn lớp sơn chịu nhiệt cao bằng cách làm theo hướng dẫn về thời gian khô được cung cấp trong bản thông số sản phẩm.

Khi dùng lớp sơn lót zinc silicate để đạt được khả năng chống ăn mòn tối đa, độ dày màng sơn khô zinc silicate được chỉ định là 50 micron (2 mil) để đảm bảo độ bền bề mặt tối đa cho bất kỳ vòng tuần hoàn nhiệt nào và để tránh sự bong tróc của lớp sơn phủ.

Nếu muốn sơn phủ lên zinc silicate trước khi phong hóa nhưng trong trường hợp không thể, bề mặt lớp zinc silicate phải sạch sẽ và không có muối kẽm.

Trong môi trường ăn mòn, việc sơn Intertherm 50 màu đen trực tiếp lên lớp sơn lót zinc silicate có thể dẫn đến sự thay đổi từ màu đen sang xám vì hiện tượng tạo muối nằm bên dưới lớp lót. Sự thay đổi màu này có thể giảm thiểu bằng cách sơn lên lớp lót zinc silicate một lớp Intertherm 50 màu aluminum trước khi sơn lên Intertherm 50 màu đen. Khả năng chống nhiệt khô của hệ sơn này là 400 °C (752 °F).

Intertherm 50 không phù hợp lộ ra trong môi trường a-xít hoặc kiềm.

Intertherm 50 màu aluminum được sự phê chuẩn từ:

- BS5493 (1977): CP7
- Shell Specification DEP 40.48.00.30 Gen. Chapter VI (h)

Lưu ý: Chỉ số VOC đề cập chỉ mang tính tham khảo. Chỉ số này còn thay đổi dựa trên các nhân tố như sự khác nhau về màu sắc và các dung sai bình thường trong sản xuất.

Các chất phụ gia phản ứng với phân tử nhẹ, mà một phần hình thành lên màng sơn trong những điều kiện khô bình thường, cũng sẽ ảnh hưởng tới chỉ số VOC được xác định bởi EPA Phương pháp 24.

Khả năng phù hợp của hệ sơn

Loại sơn chuyên dụng này chỉ thích hợp với một số ít sản phẩm.

Lớp sơn lót phù hợp:

Interzinc 22

Lớp sơn phủ phù hợp:

Intertherm 50

Đối với những loại sơn lót phù hợp khác, tham khảo Sơn Bảo Vệ International.

Intertherm 50

Silicone chịu nhiệt cao

Thông tin thêm

Thông tin thêm về các tiêu chuẩn công nghiệp, thuật ngữ và từ viết tắt được đề cập trong tờ thông báo sản phẩm có thể được tìm thấy trong các phần sau đây của cuốn thông tin về Sơn Bảo Vệ International:

- Các định nghĩa và thuật ngữ viết tắt
- Chuẩn bị bề mặt
- Cách sơn
- Độ phủ lý thuyết & thực tế

Khi được yêu cầu chúng tôi sẽ cung cấp đầy đủ về các thông tin này.

An toàn

Sản phẩm này cần được áp dụng bởi thợ sơn chuyên nghiệp trong các điều kiện công nghiệp phù hợp với các khuyến cáo nêu trong bản thông báo này, bản thông báo về an toàn và các thông báo trên vỏ thùng, và không nên sử dụng mà không tham khảo bản thông báo về an toàn mà Sơn Bảo Vệ International cung cấp cho khách hàng

Mọi công việc liên quan đến việc thi công sơn hay đến việc sử dụng sản phẩm này phải được tiến hành phù hợp với những qui định và tiêu chuẩn về sức khỏe, an toàn và môi trường.

Trong trường hợp khi hàn, hay có ánh lửa khi cắt kim loại đã được sơn loại sản phẩm này, bụi và khói thải ra vì vậy phải sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân thích hợp và phải tiến hành ở nơi thông thoáng.

Nếu có sự nghi ngờ về tính phù hợp khi sử dụng sản phẩm này, nên tham khảo bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Đóng thùng

Đơn vị 5 lít	Intertherm 50	4,8 lít trong thùng 5 lít
--------------	---------------	---------------------------

Đơn vị 5 gallon	Intertherm 50	5 gallon trong thùng 5 gallon
-----------------	---------------	-------------------------------

Đối với các cỡ đóng thùng khác, xin liên hệ với bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Trọng lượng Vận chuyển

U.N. Shipping No.	UN 1263
-------------------	---------

Đơn vị 5 lít	5,86 kg
--------------	---------

Đơn vị 5 gallon	50,5 lb
-----------------	---------

Bảo quản

Hạn sử dụng	12 tháng tối thiểu tại 25°C (77°F). Tùy thuộc sau khi kiểm tra lại. Bảo quản trong điều kiện khô, mát, tránh nguồn nóng và nguồn lửa
-------------	--

Miễn trừ khiếu nại

Các thông tin này không tuyệt đối đầy đủ. Những ai sử dụng sản phẩm mà không tham khảo bằng văn bản tính phù hợp của sản phẩm cho mục đích của anh ta thì phải tự chịu rủi ro và chúng tôi không chịu trách nhiệm về hiệu quả sản phẩm cũng như các hư hỏng hoặc tổn thất (ngoài những rủi ro thương tật, tử vong do bất cẩn của chúng tôi) gây ra do cách sử dụng như vậy. Các thông tin trong bản thông báo này có thể thay đổi do kinh nghiệm sử dụng của chúng tôi cũng như do chính sách không ngừng hoàn thiện phát triển sản phẩm củ International.

Chính sách của công ty là cập nhật sản phẩm hai năm một lần trừ khi có những thay đổi phát sinh cần thiết phải cập nhật trước thời hạn này. Trách nhiệm của người sử dụng là kiểm tra để đảm bảo thông báo sản phẩm anh ta đang sử dụng là bản hiện hành trước khi sử dụng sản phẩm. Phát hành: 14/04/2008