

E p o x y Gia Cường Vải Thủy Tinh

Là loại sơn gốc epoxy có dung lượng đặc cao, hàm lượng rắn cao, nồng độ VOC thấp dùng làm sơn lót/ trung gian/ phủ, được gia cường chống hóa chất bằng vảy thủy tinh với tỷ lệ cao nhằm tăng thời gian bảo vệ và chống ăn mòn.

Để bảo vệ cấu trúc thép trong tất cả các môi trường ăn mòn bao gồm diện tích bị nước biển bắn ở các dàn khoan ngoài khơi, dưới dock tàu, dock tàu và các khu vực trên mặt nước, trụ, nhà máy giấy, cầu thép và các nhà máy hóa chất. Cung cấp sự chống ăn mòn và chống xói mòn trong thời gian rất dài cả ở công trình mới và các công trình bảo trì. Là một phần của hệ thống chống trượt của dock tàu sử dụng cùng với vật liệu thích hợp.

Màu	Hạn chế			
Độ bóng	Bóng mờ			
Dung lượng đặc	90%			
Độ dày tiêu biểu	300-500 micron (12-20 mil) khô tương đương 333-556 micron (13,3-22,2 mil) ướt			
Độ phủ lý thuyết	2,30 m ² /lít tại độ dày màng sơn khô 400 micron và dung lượng đặc ở trên			
Độ phủ thực tế	Cho phép tỉ lệ hao hụt thích hợp			
Phương pháp sơn	Phun chân không, phun thường, chổi quét, cọ lăn			
Thời gian khô	Thời gian sơn giữa Interzone 505			
			với lớp sơn phủ chỉ định	
			<i>Tối thiểu</i>	<i>Tối đa</i>
Nhiệt độ bề mặt	Thời gian khô bề mặt	Thời gian khô cứng		
10°C (50°F)	20 giờ	28 giờ	28 giờ	7 ngày
15°C (59°F)	6 giờ	14 giờ	14 giờ	5 ngày
25°C (77°F)	3 giờ	6 giờ	6 giờ	4 ngày

* Tham khảo phần Định nghĩa và Thuật ngữ viết tắt Sơn Bảo Vệ International.
Thời gian được phủ tối đa dài hơn khi sử dụng lớp phủ polysiloxane.
Tham khảo Sơn Bảo Vệ International để biết thêm chi tiết.

Điểm bốc cháy	Phần nền (Phần A) 54°C (129°F)	Chất làm khô (Phần B) 33°C (91°F)	Pha trộn 35°C (95°F)
Tỉ trọng	1,29 kg/l (10,8 lb/gal)		
Nồng độ chất bay hơi VOC	1,71 lb/gal (205 g/l) 164 g/kg	EPA Phương pháp 24 Chỉ dẫn về dung môi bay hơi của EU (Chỉ dẫn số 1999/13/EC)	

Xem phần Đặc tính Sản phẩm để biết thêm chi tiết.

ECOTECH

Ecotech là một sáng kiến của Sơn Bảo Vệ International, nhà dẫn đầu trong công nghệ sản xuất sơn nhằm đẩy mạnh việc sử dụng trên khắp thế giới những sản phẩm nhạy cảm môi trường

Interzone 505

E p o x y Gia Cường Vẩy Thủy Tinh

Chuẩn bị Bề mặt

Hiệu quả của sản phẩm này phụ thuộc vào mức độ làm sạch bề mặt đạt được. Bề mặt được sơn phải sạch, khô và không bị nhiễm bẩn. Trước khi sơn bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504:2000.

Các chất bẩn cô đọng và muối hòa tan phải được tẩy rửa. Bàn chải sắt khô chỉ có thể tẩy được các chất bẩn cô đọng. Muối hòa tan phải được tẩy bằng cách rửa nước ngọt.

Dầu, mỡ phải được tẩy sạch theo tiêu chuẩn tẩy dầu SSPC-SP1

Làm sạch bằng cách phun hạt mài

Làm sạch bề mặt bằng phun hạt mài tới tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) hay SSPC-SP6. Nếu có hiện tượng ô-xi hóa xảy ra giữa khi phun và sơn Interzone 505, bề mặt phải phun sạch lại theo tiêu chuẩn nhìn bằng mắt chỉ định.

Những lỗi bề mặt lộ ra trong quá trình phun làm sạch phải được chà phẳng, lấp đầy, hay phải được xử lý đúng qui cách.

Độ nhám của bề mặt nên đạt được là 50-70 micron (2-3 mil).

Phun nước áp suất cực cao/ Phun hạt mài ướt

Áp dụng đối với những bề mặt được làm sạch đến tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) hay SSPC-SP6 mà có mức độ gỉ không tệ hơn BH2,5M (xem tiêu chuẩn Phun nước Quốc tế). Trong một số trường hợp cũng có thể sơn lên những bề mặt còn ẩm ướt. Cần thông tin xin liên hệ với bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Cách sơn

Pha trộn	Vật liệu trộn được đựng trong hai thùng. Luôn phải trộn vật liệu theo tỉ lệ tương ứng. Sơn đã trộn, phải được sử dụng trong khoảng thời gian sống chỉ định. (1) Khuấy phần nền (Phần A) bằng máy khuấy (2) Trộn toàn bộ chất làm khô (Phần B) vào phần nền (Phần A) và trộn kỹ bằng máy khuấy.		
Tỉ lệ pha trộn	1,5 phần : 1 phần theo dung tích		
Thời gian sống	5°C (41°F) 2,5 giờ	15°C (59°F) 90 phút	25°C (77°F) 60 phút
Phun chân không	Chỉ định	- Cỡ đầu phun 0,53-0,79mm (21-31 thou) - Tổng áp suất vòi phun không dưới 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)	
Phun thường (Bình áp lực)	Chỉ định	Súng phun Mũ Đầu phun	Devilbiss MBC hay JGA 62 AC
Chổi	Thích hợp	Độ dày tiêu biểu đạt được 75-100 micron (3-4 mil)	
Con lăn	Thích hợp	Độ dày tiêu biểu đạt được 75-100 micron (3-4 mil)	
Dầu pha	International GTA220 (hay GTA415)	Không được pha quá luật pháp môi trường địa phương cho phép.	
Dầu rửa	International GTA822 (hay GTA 415)		
Ngừng công việc	Không để sơn dính trong ống, súng phun và thiết bị phun. Rửa kỹ thiết bị bằng dầu rửa International GTA822. Sơn đã pha trộn không được cất vào thùng và hàn kín và nếu công việc ngừng trong thời gian dài thì nên bắt đầu lại, sử dụng sơn mới pha trộn.		
Làm sạch	Rửa sạch thiết bị ngay sau khi dùng bằng International GTA822. Thói quen tốt là nên thỉnh thoảng rửa thiết bị phun trong ngày. Tần số rửa thiết bị trong ngày phụ thuộc vào khối lượng phun, nhiệt độ và thời gian sơn, bao gồm cả thời gian chậm trễ công việc. Mọi sơn thừa và các thùng hết sơn phải được vớt bỏ theo luật pháp/qui định thích ứng của từng vùng.		

Interzone 505

Epoxy Gia Cường Vẩy Thủy Tinh

Đặc tính Sản phẩm

Interzone 505 thích hợp dùng cho cả môi trường ngập nước và phơi sáng. Trong môi trường ngập nước, độ dày của hệ sơn tối thiểu phải đạt 450 micron (18 mil) để đạt được sự chống ăn mòn lâu dài. Trong môi trường phơi sáng nặng, độ dày của hệ sơn tối thiểu phải đạt 350 micron (14 mil).

Nếu sử dụng nước biển để phun nước, bề mặt đạt được phải được rửa sạch bằng nước ngọt trước khi sơn Interzone 505 lên. Với bề mặt vừa được phun nước, có thể chấp nhận một ít gỉ do bề mặt quá ẩm. Bùn nhão, vết nước và các vết đọng phải được loại bỏ.

Độ dày màng sơn tối đa trong một lớp đạt được tốt nhất là bằng phương pháp phun chân không. Khi sơn bằng các phương pháp khác không phải là phun chân không thì độ dày màng sơn yêu cầu khó có thể đạt được. Sơn bằng phương pháp phun thường có thể cần phải sơn qua lại nhiều lần để đạt được màng sơn dày tối đa. Nhiệt độ cao hoặc thấp có thể cần những phương pháp sơn đặc biệt để đạt được màng sơn phủ tối đa.

Cần ép khí liên tục khi sử dụng đường dây sơn dài.

Khi sơn Interzone 505 bằng chổi hay con lăn, có thể yêu cầu cần sơn nhiều lớp để đạt được tổng độ dày màng sơn khô chỉ định của hệ.

Trong những trường hợp đặc biệt khi yêu cầu về thời gian phủ và quá trình khô sơn xảy ra ở nhiệt độ thấp và độ ẩm tương đối cao, cần đảm bảo không có a-min xuất hiện trước khi sơn lên lớp phủ tiếp theo.

Sản phẩm này sẽ không khô hoàn toàn dưới 5°C (41°F). Để đạt hiệu quả tốt nhất, nhiệt độ khô nên trên 10°C (50°F). Nhiệt độ bề mặt phải luôn luôn tối thiểu là 3°C (5°F) trên điểm tụ sương.

Khi sơn Interzone 505 trong không gian chật hẹp bảo đảm phải có thông gió đầy đủ.

Sơn đọng xuất hiện trong khi sơn hay ngay sau khi sơn có thể dẫn đến độ bóng của lớp phủ mờ và màng sơn kém chất lượng. Sản phẩm sơn xong chưa khô hẳn đã cho ra nước sẽ dẫn đến hiện tượng thay đổi màu, đặc biệt là đối với những màu tối.

Màng sơn của Interzone 505 khô ở nhiệt độ 25°C (77°F) hoặc hơn, sẽ phù hợp cho việc ngập nước sau 24 giờ.

Quá trình khô xảy ra chậm khi ngâm nước. Có thể xảy ra sự thay đổi màu.

Cho quá trình khô ở nhiệt độ cao, cần chất làm đông thay thế khác. Liên hệ Sơn Bảo Vệ International để biết thêm chi tiết.

Để biết thêm chi tiết về thời gian khô và khả năng phủ, xin liên hệ Sơn Bảo Vệ International.

Việc thay đổi về tiêu chuẩn và chất làm đông ở nhiệt độ cao trong quá trình sơn cho một cấu trúc chỉ định sẽ gây ra sự thay đổi về màu sắc của sơn bởi sự khác nhau trong quá trình vàng màu/ phai màu giống như các loại sơn epoxy khi phơi sáng trước tia UV.

Cũng giống như các loại sơn epoxy khác, sơn Interzone 505 sẽ bị phân hóa và mất màu khi lộ sáng. Tuy nhiên, hiện tượng này không làm ảnh hưởng đến hiệu quả chống gỉ của sơn.

Khi cần lớp phủ bền, đẹp với độ bóng cao và khả năng giữ màu tốt, hãy phủ với lớp phủ chỉ định.

Interzone 505 có thể được dùng như một hệ thống chống trượt cho dock tàu bằng sự thay đổi với phụ gia GMA132 (đá nhám). Chỉ sơn lên bề mặt đã được sơn phủ hợp lý. Độ dày tiêu biểu là 500-1000 micron (20-40 mil). Nên sơn với súng sơn có đầu tip lớn (VD: Sagola 429 hoặc súng Air texture với vòi 5-10 mm). Bay hoặc con lăn có thể dùng trong khu vực nhỏ. Có thể dùng phương pháp sơn phổ biến khác. Tham khảo Sơn Công Nghiệp International để biết thêm chi tiết.

Phù hợp với những hệ bảo vệ ca-tốt dòng cường bức và hy sinh.

Lưu ý: Chỉ số VOC đề cập chỉ mang tính tham khảo. Chỉ số này còn thay đổi dựa trên các nhân tố như sự khác nhau về màu sắc và các dung sai bình thường trong sản xuất.

Các chất phụ gia phản ứng với phân tử nhẹ, mà một phần hình thành lên màng sơn trong những điều kiện khô bình thường, cũng sẽ ảnh hưởng tới chỉ số VOC được xác định bởi EPA Phương pháp 24.

Khả năng phù hợp của hệ sơn

Interzone 505 có thể được sơn trực tiếp lên thép đã được phun cát nhưng cũng có thể sơn lên những lớp sơn phủ sau để dùng cho hệ sơn ngâm nước:

Intergard 269

Interline 982

Khi dùng trong môi trường phơi sáng mạnh, có thể dùng những loại sơn lót sau:

Intercure 200

Interzinc 22 (có thể cần mist coat hoặc tie coat)

Intergard 251

Interzone 315

Interzine 52

Những loại sơn phủ sau đây được chỉ định cho Interzone 505:

Interfine 629 HS

Interthane 990

Đối với sơn lót và sơn phủ thay thế khác, tham khảo bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

* Xem bản thông báo sản phẩm để biết thêm chi tiết.

Interzone 505

E p o x y Gia Cường Vẩy Thủy Tinh

Thông tin thêm Thông tin thêm về các tiêu chuẩn công nghiệp, thuật ngữ và từ viết tắt được đề cập trong tờ thông báo sản phẩm có thể được tìm thấy trong các phần sau đây của cuốn thông tin về Sơn Bảo Vệ International:

- Các định nghĩa và thuật ngữ viết tắt
- Chuẩn bị bề mặt
- Cách sơn
- Độ phủ lý thuyết & thực tế

Khi được yêu cầu chúng tôi sẽ cung cấp đầy đủ về các thông tin này.

An toàn Sản phẩm này cần được áp dụng bởi thợ sơn chuyên nghiệp trong các điều kiện công nghiệp phù hợp với các khuyến cáo nêu trong bản thông báo này, bản thông báo về an toàn và các thông báo trên vỏ thùng, và không nên sử dụng mà không tham khảo bản thông báo về an toàn mà Sơn Bảo Vệ International cung cấp cho khách hàng

Mọi công việc liên quan đến việc thi công sơn hay đến việc sử dụng sản phẩm này phải được tiến hành phù hợp với những qui định và tiêu chuẩn về sức khỏe, an toàn và môi trường.

Trong trường hợp khi hàn, hay có ánh lửa khi cắt kim loại đã được sơn loại sản phẩm này, bụi và khói thải ra vì vậy phải sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân thích hợp và phải tiến hành ở nơi thông thoáng.

Nếu có sự nghi ngờ về tính phù hợp khi sử dụng sản phẩm này, nên tham khảo bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Đóng thùng	Đơn vị 20 lít	Interzone 505 Phần nền	10,5 lít trong thùng 20 lít
		Interzone 505 Chất làm khô	7 lít trong thùng 10 lít
	Đơn vị 5 gallon	Interzone 505 Phần nền	3 gallon trong thùng 5 gallon
		Interzone 505 Chất làm khô	2 gallon trong thùng 2 gallon

Đối với các cỡ đóng thùng khác, xin liên hệ với bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Trọng lượng Vận chuyển	U.N. Shipping No.	UN 1263
	Đơn vị 20 lít	18,5kg Phần nền (Phần A) 9,9kg Chất làm khô (Phần B)
	Đơn vị 5 gallon	33,9lb Phần nền (Phần A) 18,3lb Chất làm khô (Phần B)

Bảo quản	Hạn sử dụng	12 tháng tối thiểu tại 25°C (77°F). Tùy thuộc sau khi kiểm tra lại. Bảo quản trong điều kiện khô, mát, tránh nguồn nóng và nguồn lửa
-----------------	-------------	--

Miễn trừ khiếu nại

Các thông tin này không tuyệt đối đầy đủ. Những ai sử dụng sản phẩm mà không tham khảo bằng văn bản tính phù hợp của sản phẩm cho mục đích của anh ta thì phải tự chịu rủi ro và chúng tôi không chịu trách nhiệm về hiệu quả sản phẩm cũng như các hư hỏng hoặc tổn thất (ngoài những rủi ro thương tật, tử vong do bất cẩn của chúng tôi) gây ra do cách sử dụng như vậy. Các thông tin trong bản thông báo này có thể thay đổi do kinh nghiệm sử dụng của chúng tôi cũng như do chính sách không ngừng hoàn thiện phát triển sản phẩm củ International.

Chính sách của công ty là cập nhật sản phẩm hai năm một lần trừ khi có những thay đổi phát sinh cần thiết phải cập nhật trước thời hạn này. Trách nhiệm của người sử dụng là kiểm tra để đảm bảo thông báo sản phẩm anh ta đang sử dụng là bản hiện hành trước khi sử dụng sản phẩm. Phát hành: 14/04/2008