

Interzone 954

Modified E p o x y

Mô tả Sản phẩm Là loại sơn gốc epoxy, dung lượng đặc cao, VOC thấp, hai thành phần nhằm để bảo vệ lâu dài bề mặt thép chỉ trong một lớp sơn. Sơn sẽ tiếp tục được khô khi ở trong môi trường ngâm nước và có khả năng chịu đựng ca-tốt tuyệt vời.

Công dụng Là loại sơn đặc chủng sử dụng để bảo dưỡng cho những diện tích bị nước biển bắn. Vì sơn vẫn tiếp tục khô trong môi trường ngâm nước nên rất lý tưởng khi sử dụng nó trong môi trường thủy triều lên xuống. Nó có thể được sơn lên những bề mặt còn hơi ướt và bị ô-xi hóa trở lại. Interzone 954 cũng đã được sử dụng rộng rãi trong các môi trường bị ăn mòn khác bao gồm các nhà máy giấy, nhà máy hóa chất, cầu tàu và cửa cống.
Là một phần của hệ thống chống trơn của boong tàu sử dụng cùng với vật liệu thích hợp.

Chi tiết Sản phẩm sơn Interzone 954	Màu	Nhiều màu thông qua hệ màu Chromascan			
	Độ bóng	Bóng			
	Dung lượng đặc	85% ± 3%			
	Độ dày tiêu biểu	250-500 micron (10-20 mil) khô tương đương 294-588 micron (11,8-23,5 mil) ướt			
	Độ phủ lý thuyết	1,70 m ² /lít tại độ dày màng sơn khô 500 micron và dung lượng đặc ở trên			
	Độ phủ thực tế	Cho phép tỉ lệ hao hụt thích hợp			
	Phương pháp sơn	Phun chân không, phun thường, chổi quét, cọ lăn			
	Thời gian khô	Thời gian sơn giữa Interzone 954 với lớp sơn phủ chỉ định			
	Nhiệt độ bề mặt	Thời gian khô bề mặt	Thời gian khô cứng	Tối thiểu	Tối đa#
	10°C (50°F)	14 giờ	24 giờ	24 giờ	14 ngày

* Tham khảo phần Định nghĩa và Thuật ngữ viết tắt Sơn Bảo Vệ International.
Thời gian được phủ tối đa dài hơn khi sử dụng lớp phủ polysiloxane.
Tham khảo Sơn Bảo Vệ International để biết thêm chi tiết.

Các số liệu điều tiết	Điểm bốc cháy	Phần nền (Phần A) 30°C (86°F)	Chất làm khô (Phần B) 44°C (111°F)	Pha trộn 33°C (91°F)
	Tỉ trọng	1,62 kg/l (13,5 lb/gal)		
	Nồng độ chất bay hơi VOC	2,12 lb/gal (255 g/l) 151 g/kg	EPA Phương pháp 24 Chỉ dẫn về dung môi bay hơi của EU (Chỉ dẫn số 1999/13/EC)	

Xem phần Đặc tính Sản phẩm để biết thêm chi tiết.

ECOTECH

Ecotech là một sáng kiến của Sơn Bảo Vệ International, nhà dẫn đầu trong công nghệ sản xuất sơn nhằm đẩy mạnh việc sử dụng trên khắp thế giới những sản phẩm nhạy cảm môi trường

Interzone 954

Modified Epoxy

Chuẩn bị Bề mặt

Hiệu quả của sản phẩm này phụ thuộc vào mức độ làm sạch bề mặt đạt được. Bề mặt được sơn phải sạch, khô và không bị nhiễm bẩn. Trước khi sơn bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504:2000.

Các chất bẩn cô đọng và muối hòa tan phải được tẩy rửa. Bàn chải sắt khô chỉ có thể tẩy được các chất bẩn cô đọng. Muối hòa tan phải được tẩy bằng cách rửa nước ngọt.

Dầu, mỡ phải được tẩy sạch theo tiêu chuẩn tẩy dầu SSPC-SP1

Làm sạch bằng cách phun hạt mài

Làm sạch bề mặt bằng phun hạt mài tới tiêu chuẩn Sa2 (ISO 8501:2007) hay SSPC-SP6. Nếu có hiện tượng ô-xi hóa xảy ra giữa khi phun và sơn Interzone 954, bề mặt phải phun sạch lại theo tiêu chuẩn nhìn bằng mắt chỉ định.

Những lỗi bề mặt lộ ra trong quá trình phun làm sạch phải được chà phẳng, lấp đầy, hay phải được xử lý đúng qui cách.

Độ nhám của bề mặt nên đạt được là 50-70 micron (2-3 mil).

Phun nước áp suất cực cao/ Phun hạt mài ướt

Áp dụng đối với những bề mặt được làm sạch đến tiêu chuẩn Sa2 (ISO 8501:2007) hay SSPC-SP6 mà có mức độ gỉ không tệ hơn BH2,5M (xem tiêu chuẩn Phun nước Quốc tế). Trong một số trường hợp cũng có thể sơn lên những bề mặt còn ẩm ướt. Cần thông tin xin liên hệ với bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Lớp sơn cũ lâu ngày

Interzone 954 thích hợp để sơn lên một số các loại sơn cũ lâu ngày còn tốt. Để đảm bảo có sự phù hợp, yêu cầu sơn và đánh giá thử trước.

Cách sơn

Pha trộn	Vật liệu trộn được đựng trong hai thùng. Luôn phải trộn vật liệu theo tỉ lệ tương ứng. Sơn đã trộn, phải được sử dụng trong khoảng thời gian sống chỉ định. (1) Khuấy phần nền (Phần A) bằng máy khuấy (2) Trộn toàn bộ chất làm khô (Phần B) vào phần nền (Phần A) và trộn kỹ bằng máy khuấy.			
Tỉ lệ pha trộn	4 phần : 1 phần theo dung tích			
Thời gian sống	10°C (50°F) 3 giờ	15°C (59°F) 2 giờ	25°C (77°F) 90 phút	40°C (104°F) 45 phút
Phun chân không	Chỉ định	- Cỡ đầu phun 0,53-0,66mm (21-26 thou) - Tổng áp suất vòi phun không dưới 176 kg/cm ² (2.503 p.s.i.)		
Phun thường (Bình áp lực)	Chỉ định	Súng phun Mũ Đầu phun	Devilbiss MBC hay JGA 62 AC	
Chổi	Thích hợp	Độ dày tiêu biểu đạt được 100-150 micron (4-6 mil)		
Con lăn	Thích hợp	Độ dày tiêu biểu đạt được 75-125 micron (3-5 mil)		
Dầu pha	International GTA220 (hay GTA415)	Không được pha quá luật pháp môi trường địa phương cho phép.		
Dầu rửa	International GTA822 (hay GTA 415)			
Ngừng công việc	Không để sơn dính trong ống, súng phun và thiết bị phun. Rửa kỹ thiết bị bằng dầu rửa International GTA822. Sơn đã pha trộn không được cất vào thùng và hàn kín và nếu công việc ngừng trong thời gian dài thì nên bắt đầu lại, sử dụng sơn mới pha trộn.			
Làm sạch	Rửa sạch thiết bị ngay sau khi dùng bằng International GTA822. Thói quen tốt là nên thỉnh thoảng rửa thiết bị phun trong ngày. Tần số rửa thiết bị trong ngày phụ thuộc vào khối lượng phun, nhiệt độ và thời gian sơn, bao gồm cả thời gian chậm trễ công việc. Mọi sơn thừa và các thùng hết sơn phải được vớt bỏ theo luật pháp/qui định thích ứng của từng vùng.			

Interzone 954

Modified Epoxy

Đặc tính Sản phẩm

Độ dày màng sơn tối đa trong một lớp đạt được tốt nhất là bằng phương pháp phun chân không. Khi sơn bằng các phương pháp khác không phải là phun chân không thì độ dày màng sơn yêu cầu khó có thể đạt được. Sơn bằng phương pháp phun thường có thể cần phải sơn qua lại nhiều lần để đạt được màng sơn dày tối đa.

Khi sơn Interzone 954 bằng chổi hay con lăn, có thể yêu cầu cần sơn nhiều lớp để đạt được tổng độ dày màng sơn khô chỉ định của hệ.

Nhiệt độ bề mặt phải luôn luôn tối thiểu là 3°C (5°F) trên điểm tụ sương.

Không được sơn khi nhiệt độ thép thấp dưới 4°C (39°F).

Khi sơn Interzone trong không gian chật hẹp bảo đảm phải có thông gió đầy đủ.

Trong một số trường hợp đặc biệt, khi yêu cầu cần phủ và quá trình khô sơn tại nhiệt độ thấp và độ ẩm tương đối cao, bảo đảm phải không có amine xuất hiện trên bề mặt trước khi sơn lớp sơn tiếp theo.

Sơn đọng xuất hiện trong khi sơn hay ngay sau khi sơn có thể dẫn đến độ bóng của lớp phủ mờ và màng sơn kém chất lượng.

Sản phẩm sơn xong chưa khô hẳn đã cho ra nước sẽ dẫn đến hiện tượng thay đổi màu, đặc biệt là đối với những màu tối.

Cũng giống như các loại sơn epoxy khác, sơn Interzone 954 sẽ bị phân hóa và mất màu khi lộ sáng. Tuy nhiên, hiện tượng này không làm ảnh hưởng đến hiệu quả chống gỉ của sơn.

Khi cần lớp phủ bền, đẹp với độ bóng cao và khả năng giữ màu tốt, hãy phủ với lớp phủ chỉ định.

Khi sơn lên các cầu tàu, đường ống v.v... trong thời gian giữa các đợt thủy triều, Interzone 954 có thể bị ngâm trong nước khoảng 30 phút. Điều này sẽ làm cho các màu đậm sẽ nhạt hơn nhưng không ảnh hưởng đến hiệu quả chống gỉ của sơn.

Khi sử dụng trong môi trường không khí, khi Interzone 954 được sơn thẳng trực tiếp lên bề mặt thép, độ dày màng sơn khô tối thiểu đạt được trong một lớp yêu cầu là 350 micron (14 mil). Nhưng đối với môi trường ngâm nước, độ dày màng sơn khô tối thiểu trong một lớp phải là 450 micron (18 mil). Trong hai môi trường trên khả năng bảo vệ có thể đạt được khi chỉ cần sơn một lớp bằng phương pháp phun chân không.

Interzone 954 có thể được sử dụng trong hệ thống chống trơn boong tàu bằng cách sử dụng thêm chất GMA132 (đá nghiền). Nên sơn lên bề mặt đã được sơn lót. Độ dày đặc trưng từ 500-1000 micron (20-40 mil). Phương pháp sơn ưa chuộng là dùng súng với cỡ đầu phun thích hợp (thí dụ súng Sagola 429 hay súng hơi với cỡ nòng 5-10 mm). Bay hay con lăn có thể được dùng cho diện tích nhỏ. Cũng có thể dùng phương pháp rắc để thay thế. Tham khảo bộ phận Sơn Bảo Vệ International để biết thêm chi tiết.

Phù hợp với những hệ bảo vệ ca-tốt dòng cường bức và hy sinh.

Lưu ý: Chỉ số VOC đề cập chỉ mang tính tham khảo. Chỉ số này còn thay đổi dựa trên các nhân tố như sự khác nhau về màu sắc và các dung sai bình thường trong sản xuất.

Các chất phụ gia phản ứng với phân tử nhẹ, mà một phần hình thành lên màng sơn trong những điều kiện khô bình thường, cũng sẽ ảnh hưởng tới chỉ số VOC được xác định bởi EPA Phương pháp 24.

Khả năng phù hợp của hệ sơn

Interzone 954 nói chung được sơn lên bề mặt thép trần đã được làm sạch bằng cách phun hạt mài khô và ướt, hay phun nước với áp lực cao.

Các loại sơn lót sau đây được chỉ định cho Interzone 954:

Intercure 200	Interzinc 52
Intercure 200 HS	Interzone 1000
Intergard 251	Intergard 269 (cho phần dưới nước)
Interzinc 315	Interline 982 (cho phần dưới nước)

Những loại sơn phủ sau đây được chỉ định cho Interzone 954:

Interfine 629 HS	Intersleek 167
Interfine 878	Interthane 870
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 954

Đối với sơn lót và sơn phủ thay thế khác, tham khảo bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

* Xem bản thông báo sản phẩm để biết thêm chi tiết.

Interzone 954

Modified Epoxy

Thông tin thêm

Thông tin thêm về các tiêu chuẩn công nghiệp, thuật ngữ và từ viết tắt được đề cập trong tờ thông báo sản phẩm có thể được tìm thấy trong các phần sau đây của cuốn thông tin về Sơn Bảo Vệ International:

- Các định nghĩa và thuật ngữ viết tắt
- Chuẩn bị bề mặt
- Cách sơn
- Độ phủ lý thuyết & thực tế

Khi được yêu cầu chúng tôi sẽ cung cấp đầy đủ về các thông tin này.

An toàn

Sản phẩm này cần được áp dụng bởi thợ sơn chuyên nghiệp trong các điều kiện công nghiệp phù hợp với các khuyến cáo nêu trong bản thông báo này, bản thông báo về an toàn và các thông báo trên vỏ thùng, và không nên sử dụng mà không tham khảo bản thông báo về an toàn mà Sơn Bảo Vệ International cung cấp cho khách hàng

Mọi công việc liên quan đến việc thi công sơn hay đến việc sử dụng sản phẩm này phải được tiến hành phù hợp với những qui định và tiêu chuẩn về sức khỏe, an toàn và môi trường.

Trong trường hợp khi hàn, hay có ánh lửa khi cắt kim loại đã được sơn loại sản phẩm này, bụi và khói thải ra vì vậy phải sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân thích hợp và phải tiến hành ở nơi thông thoáng.

Nếu có sự nghi ngờ về tính phù hợp khi sử dụng sản phẩm này, nên tham khảo bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Đóng thùng

Đơn vị 20 lít	Interzone 954 Phần nền Interzone 954 Chất làm khô	16 lít trong thùng 20 lít 4 lít trong thùng 5 lít
Đơn vị 5 gallon	Interzone 954 Phần nền Interzone 954 Chất làm khô	4 gallon trong thùng 5 gallon 1 gallon trong thùng 1 gallon

Đối với các cỡ đóng thùng khác, xin liên hệ với bộ phận Sơn Bảo Vệ International.

Trọng lượng Vận chuyển

U.N. Shipping No.	UN 1263
Đơn vị 20 lít	30,4kg Phần nền (Phần A) 4,6kg Chất làm khô (Phần B)
Đơn vị 5 gallon	56,4bs Phần nền (Phần A) 11,5bs Chất làm khô (Phần B)

Bảo quản

Hạn sử dụng	12 tháng tối thiểu tại 25°C (77°F). Tùy thuộc sau khi kiểm tra lại. Bảo quản trong điều kiện khô, mát, tránh nguồn nóng và nguồn lửa
-------------	--

Miễn trừ khiếu nại

Các thông tin này không tuyệt đối đầy đủ. Những ai sử dụng sản phẩm mà không tham khảo bằng văn bản tính phù hợp của sản phẩm cho mục đích của anh ta thì phải tự chịu rủi ro và chúng tôi không chịu trách nhiệm về hiệu quả sản phẩm cũng như các hư hỏng hoặc tổn thất (ngoài những rủi ro thương tật, tử vong do bất cẩn của chúng tôi) gây ra do cách sử dụng như vậy. Các thông tin trong bản thông báo này có thể thay đổi do kinh nghiệm sử dụng của chúng tôi cũng như do chính sách không ngừng hoàn thiện phát triển sản phẩm của International. Chính sách của công ty là cập nhật sản phẩm hai năm một lần trừ khi có những thay đổi phát sinh cần thiết phải cập nhật trước thời hạn này. Trách nhiệm của người sử dụng là kiểm tra để đảm bảo thông báo sản phẩm anh ta đang sử dụng là bản hiện hành trước khi sử dụng sản phẩm. Phát hành: 14/04/2008